

GABINETE DE CONGELAMIENTO Y DESCONGELAMIENTO RÁPIDO



SKU: N / A | Categorías: Hormigón |



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Se utiliza para medir la resistencia del hormigón al deterioro causado por ciclos repetidos de congelamiento y descongelamiento en agua.

El sistema está diseñado para poner a prueba hasta 18 probetas de hormigón a la vez de 3"x 4" x 16" (76 x 102 x 406cm), con uno de ellos sirviendo como control.

Las principales características del sistema incluyen:

- Funcionamiento completamente automático liberando al operador para realizar otras tareas de laboratorio.
- Permite a los usuarios establecer un control en terreno mediante correlaciones entre la resistencia y durabilidad del concreto
- Permite la evaluación de las variables en las propiedades del hormigón y su acondicionamiento.
- Útil en la evaluación de la durabilidad de los agregados, así como las propiedades de las mezclas.

Hasta ocho ciclos de congelamiento-descongelamiento son posibles dentro de un período de 24 horas.

Sin embargo, el número exacto de ciclos depende del tiempo requerido para que la temperatura en el centro del prisma de control baje de 40°F a 0°F (4,4°C a -17,8 °C) y luego vuelva nuevamente a 40°F (4,4°C).

La temperatura en el centro de la muestra de control en un ciclo se alcanza por medio de una unidad de refrigeración de 3/4 HP (0.6Kw) y calentadores de resistencia eléctrica con controles totalmente automáticos.

Un registrador eléctrico de temperatura con cartas gráficas para 24 horas, 7 días de la semana se incorporó a la unidad para mantener con exactitud un registro de la temperatura de la muestra de control durante el período de ensayo.

Para resistir la corrosión y una larga vida útil, el sistema cuenta con una caja de acero inoxidable, de 84"x 34" x 11" (213 x 86 x 30 cm) con 3" (76mm) de aislamiento en todos los lados.

El compartimiento interna mide 6"x 26" x 74"(15 x 66 x 188cm).

Para su funcionamiento se requiere un circuito dedicado de 30 amperios.

Cumple con normas ASTM C666, el procedimiento A y AASHTO T161, el procedimiento A.

Peso de embarque: 1200 Lbs.(544 Kg.), 29 pies3.

