

SISTEMAS ESTÁTICOS



SKU: N / A | Categorías: Pruebas de Corte Directo |



GALERÍA DE IMÁGENES







DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción:

El sistema de prueba de corte directo está diseñado para determinar la resistencia al corte de muestras de roca u hormigón (intactas o unidas). El sistema puede probar varias muestras en forma de segmentos cilíndricos, prismáticos, cúbicos o de forma irregular de diferentes tamaños.

El aparato de cizallamiento de servocontrol de bucle cerrado incluye una construcción de bastidor especial que consta de dos bastidores rígidos para fuerza vertical y fuerza de cizalladura, combinados en una configuración especial para evitar la fricción y el par.

El sistema incluye un paquete de energía hidráulica en combinación con dos sistemas de válvula separados, dos controladores separados y dos cilindros hidráulicos de baja fricción.

El sistema esta completamente automatizado y controlado por nuestro software flexible y programable GEOsys.

Varios sensores, transductores, cajas de corte y opciones de experimento están disponibles.

Características:

- Estructura robusta de alta rigidez.
- Adecuado para pruebas precisas de cizallamiento directo en rocas, superficies deslizantes y materiales de construcción.
- Se han aplicado transductores de fuerza de alta precisión para medir y controlar el esfuerzo cortante y, opcionalmente, el estrés normal.
- Incluye un transductor de desplazamiento horizontal para medir las velocidades de deformación por cizallamiento (y el control de lazo cerrado) y el transductor de desplazamiento vertical para medir la deformación axial.
- Las cajas de cizalla consisten en un bastidor de cizalla inferior y superior libre de inclinación, guiado por cojinetes lineales, un bastidor de cizalla superior fijo y un pistón de carga guiada.
- Fácil montaje y limpieza de muestras.
- Protector de área de prueba transparente con puerta de seguridad delantera.
- Diferentes muestras en segmentos cilíndricos, prismáticos, cúbicos o de forma irregular y en diferentes tamaños.
- Control de alta velocidad de bucle cerrado de carga, desplazamiento y posición.
- -El sistema es capaz de aplicar diferentes trayectorias de tensión o tasas de deformación



- Paquetes de energía hidráulica con protección contra el ruido de alta calidad y funciones de emergencia.
- Configuración digital de los parámetros de control PID para la optimización y el ajuste de los parámetros de prueba.
- Software de gráficos en tiempo real con funciones de zoom y congelación con impresión disponible en cualquier momento.
- Adquisición de datos de alta resolución expansible en tiempo real y un sistema de control de lazo cerrado (20 bits).

Especificaciones:

Tipo de Carga

Fuerza Axial/Fuerza de Corte

Tamaño del Espécimen

Estabilidad / Resolución

Precisión

Desplazamiento de Corte

Carga Ciclica

Frecuencia de Carga

Servo-hidráulica

100/100 kN, 200/200 kN, 500/500 kN

Up to 300*300*300 mm

50 / 0,001 mm

0.1%

50 mm / 100 mm

Hasta 500 kN (por pedido)

Por pedido

Estándares:

- ASTM D-5607
- JGS 2541-2008

