

**AMBIENTE EXTERIOR PM25 DETECTOR SENSOR DE CALIDAD DEL AIRE BELL-
SENCALAIR-PM25**



SKU: B-01-62-0100-0098 | **Categorías:** [Automatización y Mecatrónica](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción de productos

Sensor de calidad del aire para monitoreo de PM2.5/PM10. Detección de la concentración de partículas con un diámetro inferior a 2,5 micras y menos de 10 micras en el aire. Se adopta el principio de dispersión láser, es decir, el láser se irradia sobre las partículas suspendidas en el aire para generar dispersión, y el detector recibe la luz dispersada en un ángulo determinado, y la fotocorriente generada se amplifica para obtener una curva correspondiente de la señal eléctrica y la materia particulada. Después de la recopilación de datos por microprocesador, la masa de partículas con diferentes tamaños de partículas por unidad de volumen a través de una serie de algoritmos. Este producto es un monitor PM de salida estándar industrial (RS485), utilizado principalmente en protección ambiental, áreas escénicas, parques y otros campos. Detecta cambios en las tendencias de concentración de polvo, permite la transmisión a larga distancia y se puede conectar a varios instrumentos secundarios estándar. Controle la temperatura y la humedad del aire.

Ficha de datos

- Producto Sensor de calidad del aire
- Tipo I .PM2510
- Rango de medición PM2.5/PM10:0-1000pg/m.;
- Resolución PM2.5/PM10:1pg/in.
- Precisión PM2.5/PM10:±10% O ±10pg/m•
- Fuente de alimentación DC12V-24V
- Salida I RS485 Protocolo de comunicación Modbus
- Longitud del cable estándar: 3M
- Resolución mínima de PM Tamaño de partícula de 0.3pm Corriente de trabajo DC12V <80mA(485); 13C12V <100.(actual)
- Consumo de energía DC12V <1W(485);DC12V<1.2W (corriente)
- Tiempo de respuesta 5120s
- Ciclo de vida Alrededor de 1 año
- Ambiente operativo Temperatura: -40 — 70.C, Humedad: 0 — 90% HR
- Entorno operativo IP65

product size



tamaño del producto

182 mm

Adaptador de brida

es opcional para fijar el manguito inferior

product advantages

I.Laser principle monitoring

Data acquisition uses 32-bit high-speed processing chip, stable and anti-interference



II.Housing Material: ASA

Surface treatment, stronger anti-oxidation ability in outdoor use than ABS, outdoor installation for 15 years without discoloration; compact structure, easy to install



Ventajas del producto

Supervisión del principio del láser

La adquisición de datos utiliza un chip de procesamiento de alta velocidad de 32 bits, estable y antiinterferente

Material de la carcasa:

tratamiento de superficie ASA, mayor capacidad antioxidante en uso en exteriores que ABS, instalación en exteriores durante 15 años sin decoloración; estructura compacta, fácil de instalar

III. RS485 communication

Can be directly connected
DTU for wireless transmission,
easy to apply to various
IoT monitoring fields



IV. Highly integrated

Easy to install,
beautiful appearance

III. Comunicación RS485
Se puede conectar directamente
DTU para transmisión inalámbrica, fácil de aplicar a varios campos de monitoreo de IoT

IV. Altamente integrado
Fácil de instalar, hermosa apariencia.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO