

ANALIZADOR DE ASFALTO VERTE



Analizador de asfalto VERTE para la extracción y determinación del contenido de aglomerante de materiales bituminosos. La mezcla de betún recuperada se espesará suavemente mediante la unidad de destilación al vacío integrada con bomba de vacío de hasta 20 mbar y sistema de calentamiento indirecto.

Una bomba de membrana controlada por presión de aire asegura un suministro de solvente sin una variación de presión significativa. Aparte de eso, la tecnología cumple con el principio de procedimiento aprobado a largo plazo del Asphaltanalysator. Todo el proceso de extracción y destilación se controla mediante una PC con pantalla táctil con las siguientes ventajas y opciones:

- Visualización del flujo del programa
- Los datos de proceso para diversos solventes y sus requisitos específicos y presiones de hasta 20 mbar se pueden parametrizar absolutamente de acuerdo con la configuración de fábrica
- Creación y almacenamiento de flujos de programas de prueba para diferentes tipos de mezclas
- Almacenamiento del parámetro de prueba relevante del proceso (tiempo de ejecución, temperatura, presiones, etc.) para controlar el flujo del proceso y / o la documentación
- Inspección de diagnóstico in situ o mantenimiento remoto vía internet.
- Puerto para equipamiento adicional, e. sol. salario
- Fácil actualización del programa e. sol. con un USB - Stick

Estas opciones permiten trabajar con diferentes solventes no inflamables que comienzan con exploraciones de hidrocarburos clorados:

- Tricloroetileno
- Tetracloroetano (percloroetileno)
- Diclorometano (cloruro de metileno)

así como de materias primas "renovables"

- Metacrilato (Kokosester)

Utilizable para temperaturas de ebullición de max. 200 ° C. Bajo la condición de que recibamos las hojas de datos de seguridad del material para todos los solventes usados con los datos exactos relacionados:

- Densidad
- Temperatura de ebullición
- Calor de vaporización
- Presión de vapor punto de inflamabilidad
- Límite de explosión

Los parámetros se pueden configurar de fábrica. Además, todos los solventes deben probarse individualmente para determinar la estabilidad de los materiales y sellos usados y, si es necesario, deben adaptarse en consecuencia con costos adicionales

Principio de operación:

El material bituminoso se pesa en un tambor de tamiz (20-1110 ..). La cantidad de muestra (regla de oro: el centímetro del grano de ensayo más grande) está determinada principalmente por el contenido de aglutinante. Capacidad máxima de relleno 200 g mediante el uso de la copa centrífuga 20-0330 y 300 g mediante el uso de la copa centrífuga 20-0335. El tambor de tamiz con material bituminoso se coloca en la cámara de lavado operando con una temperatura más baja que la temperatura de ebullición del disolvente (por ejemplo, 80°C para Tri). El material bituminoso se separa suavemente a través de la rotación controlada del intervalo lento del tambor de lavado mediante el lavado con vacío, disolvente y movimiento ultrasónico. El compuesto mineral (tambor de tamiz 20-1112 > 0,063 mm) se separará en el tambor de lavado. La mezcla de relleno, betún y disolvente se centrifuga y el relleno se retiene en la copa de la centrífuga. La mezcla restante de betún / disolvente se destila al vacío y puede espesarse hasta aprox. 300 ml en un matraz desmontable de 1000 ml. Con un evaporador rotatorio al vacío, se podrían preparar muestras de betún para ensayos adicionales, por ejemplo, EN 12697/3. El disolvente destilado se almacena en el depósito para su uso posterior.

Posteriormente, el material mineral y la carga se secarán automáticamente de forma simultánea al proceso de destilación y se podrán utilizar para el análisis del tamiz. El tiempo de extracción común, incluido el secado y la recuperación del disolvente, es por ejemplo, para tricloroetileno con 5 ciclos de lavado aprox. 40 min.

El tambor de lavado y el centrífugo están cerrados herméticamente durante el funcionamiento y, por lo tanto, el operador podría retirar las muestras después del proceso de secado. Usando el disolvente Tricloroetileno, la pérdida es inferior a 25 ml por extracción y se descargará con una manguera de escape.

Para el funcionamiento de la copa centrífuga 20-0330 bzw. 20-0335, tambor de lavado 20-1110 y tapa de cierre adecuada 20-1106 o 20-1107 se requieren además. Para el funcionamiento en el entorno laboral, el sistema de refrigeración por agua debe proporcionar agua con una temperatura de 12°C (+ -2°C), caudal de 6 bis 8 l / min, presión 3 bar. Recomendamos nuestro sistema de refrigeración por agua 20-1146 o un sistema similar. Zur Inbetriebnahme sind ca. 20 l des parametrisierten Lösemittels erforderlich. El sistema de presión de aire en el sitio es necesario (min. 5 bar).



SKU: 20-11500 | **Categorías:** [Asfalto](#), [Ensayos ASTM/NCH](#), [Extracción](#) |

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO