

BAGMIXER® 400 CC®



- BagMixer 400 CC homogeneiza todo tipo de muestra sin riesgo de contaminación cruzada. Adaptado a todo tipo de aplicaciones y compatible con cualquier tipo de bolsas de homogeneización. Las paletas extraíbles patentadas Click & Clean permiten acceso directo a la cámara de homogeneización para una limpieza fácil y profunda.
- Volumen óptimo: 50 - 400 mL
- Velocidad ajustable: 4, 6, 8, 10 golpes/segundo
- Tiempo ajustable: 1 segundo - 1 hora - ilimitado / cuenta regresiva
- Paletas extraíbles Click & Clean
- Cierre Q-Tight

SKU: N / A | **Categorías:** [Microbiología](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



antes

después

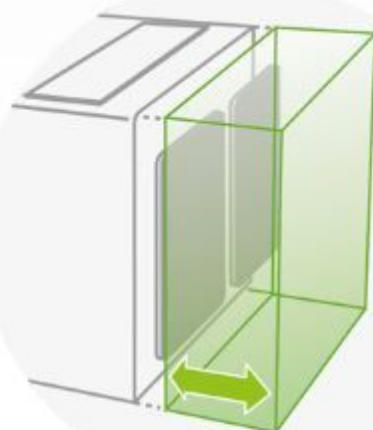
Extracción bacteriana óptima

- El movimiento peristáltico de las paletas asegura una extracción bacteriana óptima durante la homogeneización, sin riesgo de contaminación cruzada. A partir de 30 segundos, la muestra está lista para el análisis.



Muestras pequeñas / sólidas:

Las palas se mueven hacia adelante para más presión



Muestras grandes / blandas:

Las palas retroceden para ejercer menos presión

Fuerza de homogeneización ajustable

- La fuerza de homogeneización ajustable permite el mezclado de muestras complejas (ej. comida para mascotas, frutos secos, pastillas, semillas). La presión por paleta alcanza los 28 kg. PATENTADO.



Click & Clean

- Las paletas extraíbles Click & Clean aseguran una limpieza total del equipo. Este sistema patentado permite en solo un segundo retirar y encajar las paletas para acceder a la cámara de homogeneización. PATENTADO.



Cierre Q-Tight

- El cierre Q-Tight ha sido especialmente diseñado para prevenir fugas por arriba de la bolsa durante la homogeneización. Hasta 250 kg de presión.



Uso intuitivo

Ajuste el tiempo y la velocidad de homogeneización según la naturaleza y el volumen de la muestra: de un segundo hasta el infinito.



Industria alimentaria



Medioambiente



Industria farmacéutica



Industria veterinaria




Investigación

Aplicaciones

- Se usa BagMixer en análisis microbiológicos en la industria alimentaria, ambiental, farmacéutica, veterinaria y en institutos de investigación públicos. Es igualmente usado en la preparación de muestras para control de calidad de materias primas, productos en fabricación y control de productos terminados.

Especificaciones Técnicas

Referencia	BagMixer 400 CC 024 230
Volumen óptimo	50 a 400 mL
Fuerza de homogeneización ajustable (patentado)	✓
Pantalla digital multifunción	✓
Paletas ajustables	✓
Parada de paletas de lado a lado (Side-by-side stop)	✓
Sistema Click & Clean (patentado)	✓
Todo en acero inoxidable (304L)	✓
Puerta de cristal	✓
Bandeja de seguridad en acero inoxidable	Incluida
Cierre Q-tight	Cierre especial que evita fugas de la bolsa desde arriba
Motor sin escobillas	Super silencioso
Tiempo variable	30 - 210 segundos - ilimitado
Velocidad	Velocidad ajustable: 4 - 6 - 8 - 10 golpes/s
Puerta	Puerta de cristal
Apertura de la puerta	Apertura de 270°
Peso neto	16.1 kg
Dimensiones (a x p x a)	27 x 42.1 x 26.6 cm
Caja (a x p x a)	49 x 34.5 x 37 cm
Peso Bruto	19.2 kg
Voltaje - Frecuencia	100-240 V~ 50-60 Hz

Fusibles	T3.15A L 250V 5x20 mm
Potencia	55 W
Indice de protección	21
Garantía de por vida	Puerta y amortiguadores
Garantía	3 años
Cumple con:	ISO 7218, ISO 6887 y FDA BAM (Manual Analítico Bacteriológico)
	Incluye: 1 bandeja de seguridad, 1 cable de alimentación, 1 manual de usuario, 1 guía rápida de utilización, 1 paquete de bolsas de homogeneización

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO