

## BAGMIXER® 400 S



- BagMixer 400 S es un homogeneizador a paletas de alta eficiencia: silencioso y ultra robusto. Adaptado a todo tipo de aplicaciones, el equipo permite una extracción óptima y evita los riesgos de contaminación cruzada.
- Volumen óptimo: 50 - 400 mL
- Velocidad ajustable: 4, 6, 8, 10 golpes / s
- Tiempo ajustable: 1 segundo - 1 hora - ilimitado / cuenta regresiva
- Paletas extraíbles Click & Clean
- Silencioso: menos de 48 dB

**SKU:** N / A | **Categorías:** [Microbiología](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

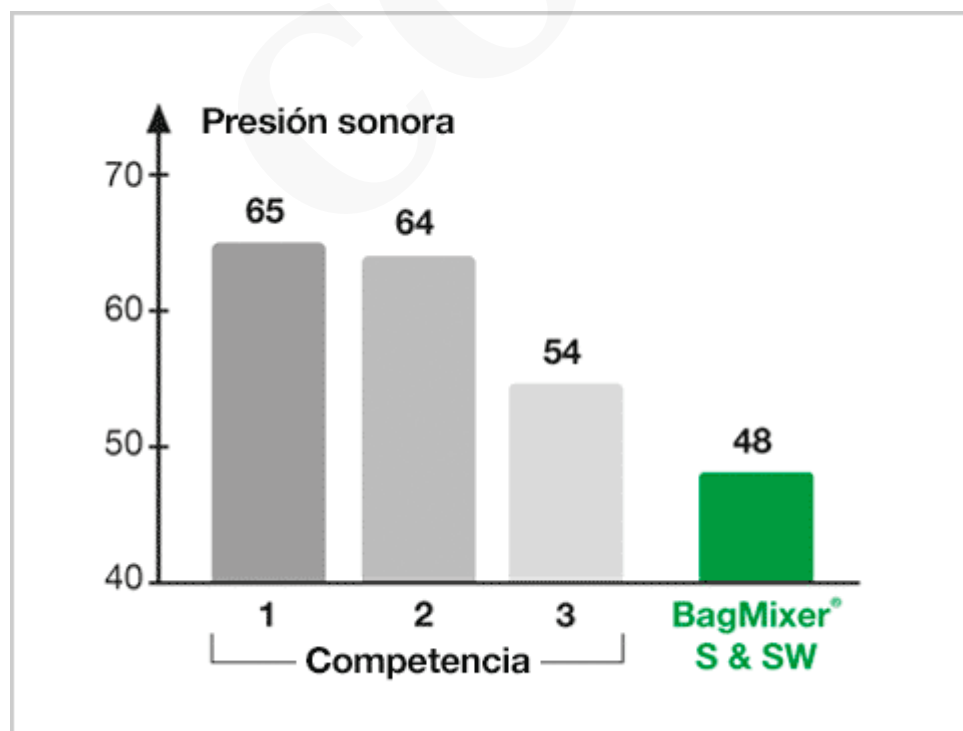


antes

después

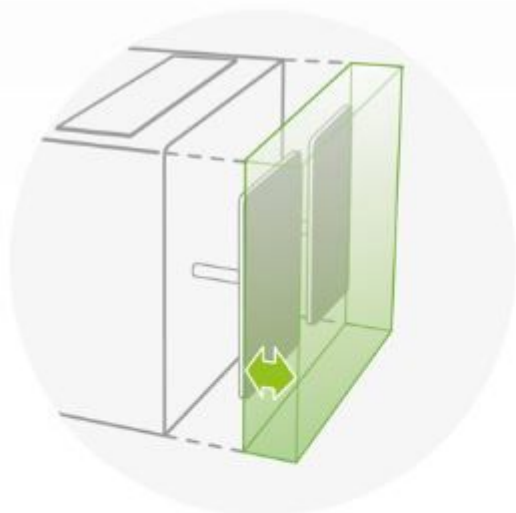
### Extracción bacteriana óptima

- El movimiento peristáltico de las paletas asegura una extracción bacteriana óptima durante la homogeneización, sin riesgo de contaminación cruzada. A partir de 30 segundos, la muestra está lista para el análisis.



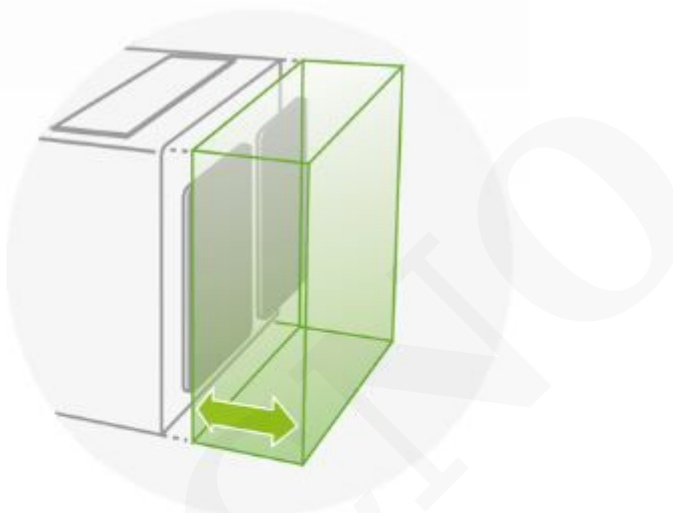
Super silencioso: menos de 48 dB

- Los homogeneizadores clásicos son ruidosos y pueden resultar agotadores a los usuarios del laboratorio. BagMixer S está equipado con una cámara de reducción acústica y una puerta de doble acristalamiento, las cuales garantizan un ambiente de trabajo agradable. El sonido producido es inferior a 48 dB, mucho menor a los 54 dB del competidor más cercano (prueba acústica ISO 3744).



#### Muestras pequeñas / sólidas:

Las palas se mueven hacia adelante para más presión



#### Muestras grandes / blandas:

Las palas retroceden para ejercer menos presión

### Fuerza de homogeneización ajustable

- La fuerza de homogeneización ajustable permite el mezclado de muestras complejas (ej. pienso para mascotas, frutos secos, pastillas, semillas). La presión por paleta alcanza los 28 kg. PATENTADO.



### Sistema de acceso total

- El sistema de acceso total permite que la puerta se abra completamente para facilitar la limpieza. Las paletas de Click & Clean y la bandeja de seguridad incorporada son esterilizables en autoclave. La cámara de policarbonato es fácil de limpiar gracias a las esquinas redondeadas. PATENTADO



**Verde:**  
Listo



**Naranja:**  
En proceso



**Rojo:**  
Detección de fugas

### Código de luz

- Luces LED iluminan la mesa de laboratorio para indicar el final del proceso. El código de color indica su estado.



### Cierre Q-Tight

- 250 kg de presión para un cierre completamente estanco.



### Ahorrador de energía

- El nuevo motor sin escobillas permite una disminución de consumo de energía del 50%.
- La nueva función AutoSleep pone el equipo en modo de reposo al cabo de 30 minutos de inactividad.



Industria alimentaria



Medioambiente



Industria farmacéutica



Industria veterinaria



Investigación

## Aplicaciones

- Se usa BagMixer S en análisis microbiológicos en la industria alimentaria, ambiental, farmacéutica, veterinaria y en institutos de investigación públicos. Es igualmente usado en la preparación de muestras para control de calidad de materias primas, productos en fabricación y control de productos terminados.

## Especificaciones Técnicas

### BagMixer 400 S

Referencia	025 000
Volumen óptimo	50 a 400 mL
Fuerza de homogeneización ajustable (patentado)	✓
Pantalla digital multifunción	✓
Paletas ajustables	✓
Parada de paletas de lado a lado (Side-by-side stop)	✓
Sistema Click & Clean (patentado)	✓
Caja exterior en acero inoxidable 304L	✓
Homogeneización super silenciosa (menos de 48dB)	✓
Light code: código de color LED según estatus	✓
Cámara de policarbonato con esquinas redondeadas para limpieza fácil	✓
Luz LED blanca al interior de la cámara de homogeneización	✓
Bandeja de seguridad en acero inoxidable	Incluida
Cierre Q-tight	Cierre especial que evita fugas de la bolsa desde arriba
Motor sin escobillas	Super silencioso (menos de 48 dB)
Tiempo variable	1 segundo - 1 hora - ilimitado / cuenta regresiva
Velocidad	Velocidad ajustable: 4 - 6 - 8 - 10 golpes/s
Puerta	sin ventana
Apertura de la puerta	Sistema Total Access: apertura completa del la puerta (patentado)
Peso neto	25.1 kg
Dimensiones (a x p x a)	27.6 x 45.9 x 35.7 cm
Caja (a x p x a)	56 x 41 x 50 cm
Peso Bruto	29.3 kg
Voltaje - Frecuencia	100-240 V~ 50-60 Hz
Fusibles	T3.15A L 250V 5x20 mm
Potencia	55 W
Indice de protección	31
Garantía de por vida	Amortiguadores

Garantía

3 años

Cumple con:

ISO 7218, ISO 6887 y FDA BAM (Manual Analítico Bacteriológico)

Incluye: 1 bandeja de seguridad, 1 cable de alimentación, 1 manual de usuario, 1 guía rápida de utilización, 1 paquete de bolsas para homogeneización

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO