

BAGMIXER® 400 SW



- BagMixer 400 SW es un homogeneizador a paletas de nueva generación: silencioso, robusto e intuitivo. La puerta de cristal permite rápidamente verificar el proceso de homogeneización. Se adapta a todo tipo de aplicaciones y es compatible con todas las bolsas para muestras.
- Volumen óptimo: 50 - 400 mL
- Velocidad ajustable: 4, 6, 8, 10 golpes/segundo
- Tiempo ajustable: 1s - 1h o ∞ /cuenta regresiva
- Paletas extraíbles Click & Clean
- Silencioso: menos de 48 dB

SKU: N / A | **Categorías:** [Microbiología](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

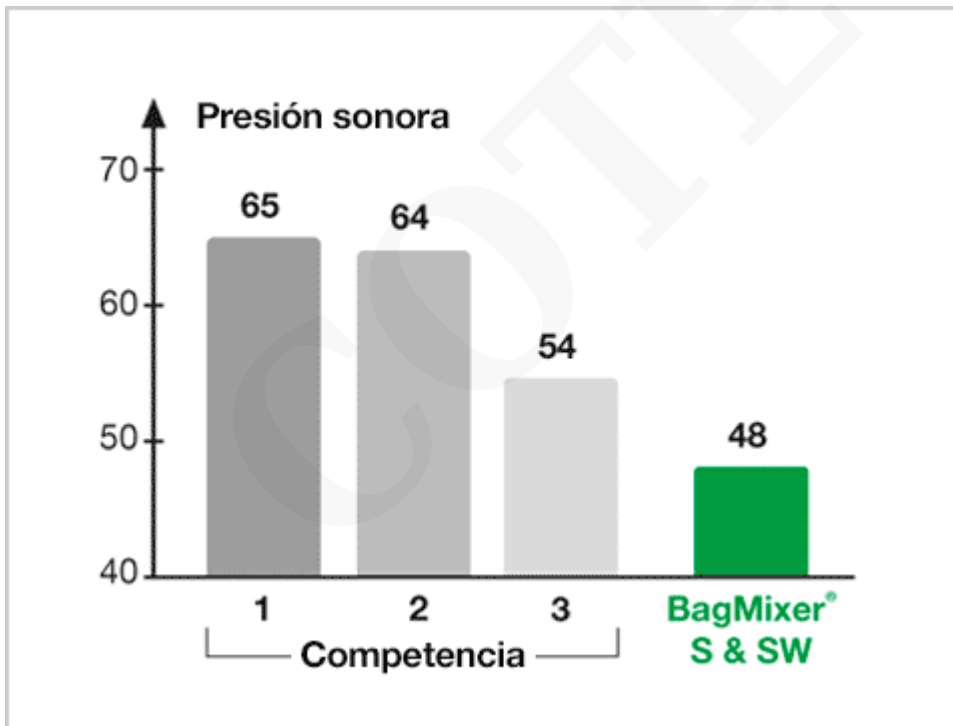


antes

después

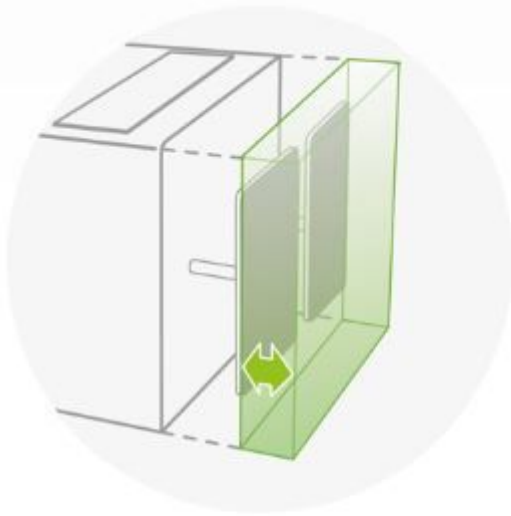
Extracción bacteriana óptima

- El movimiento peristáltico de las paletas asegura una extracción bacteriana óptima durante la homogeneización, sin riesgo de contaminación cruzada. A partir de 30 segundos, la muestra está lista para el análisis.



Súper silencioso: menos de 48 dB

- Los homogeneizadores clásicos son ruidosos y pueden resultar agotadores a los usuarios del laboratorio. **BagMixer SW** está equipado con una cámara de reducción acústica y una puerta de doble acristalamiento, las cuales garantizan un ambiente de trabajo agradable. El sonido producido es inferior a 48 dB, mucho menor a los 54 dB del competidor más cercano (prueba acústica ISO 3744).



Muestras pequeñas / sólidas:
Las palas se mueven hacia adelante para más presión



Muestras grandes / blandas:
Las palas retroceden para ejercer menos presión

Fuerza de homogeneización ajustable

- La fuerza de homogeneización ajustable permite el mezclado de muestras complejas (ej. pienso para mascotas, frutos secos, pastillas, semillas). La presión por paleta alcanza los 28 kg. PATENTADO.



Sistema de acceso total

- El sistema Total Access permite abrir la puerta en plano para facilitar la limpieza. Las paletas Click & Clean y la bandeja de seguridad incorporada son esterilizables en autoclave. La cámara de policarbonato es fácil de limpiar gracias a las esquinas redondeadas. PATENTADO



Sensor de líquido

- Si una bolsa de la licuadora tiene fugas, el BagMixer se detiene automáticamente. El sensor detecta cualquier líquido y le alerta de inmediato, lo que le permite guardar su muestra. PATENTADO



Verde:
Listo



Naranja:
En proceso



Rojo:
Detección de fugas

Código de luz

- Las luces LED iluminan el banco para avisarle cuando termina la mezcla. El código de color indica el estado.



Cierre Q-Tight

- 250 kg de resistencia a la presión para un cierre impermeable.



Ahorrador de energía

- La nueva tecnología de motor sin escobillas permite que BagMixer consuma un 50% menos de energía que la competencia. La nueva función AutoSleep lo pone en modo de suspensión después de 30 minutos de inactividad.



Industria alimentaria



Medioambiente



Industria farmacéutica



Industria veterinaria



Investigación

Especificaciones Técnicas

Referencia	BagMixer 400 SW
Volumen óptimo	025 100
Fuerza de homogeneización ajustable (patentado)	50 a 400 mL
Pantalla digital multifunción	✓
Paletas ajustables	✓
Parada de paletas de lado a lado (Side-by-side stop)	✓
Sistema Click & Clean (patentado)	✓
Caja exterior en acero inoxidable 304L	✓
Puerta de cristal	✓
Homogeneización super silenciosa (menos de 48dB)	✓
Light code: código de color LED según estatus	✓
Cámara de policarbonato con esquinas redondeadas para limpieza fácil	✓
Luz LED blanca al interior de la cámara de homogeneización	✓
LiquidSensor: detector de fugas de líquido	✓
Bandeja de seguridad en acero inoxidable	Incluida
Cierre Q-tight	Cierre especial que evita fugas de la bolsa desde arriba
Motor sin escobillas	Super silencioso (menos de 48 dB)
Tiempo variable	1 segundo - 1 hora - ilimitado / cuenta regresiva
Velocidad	Velocidad ajustable: 4 - 6 - 8 - 10 golpes/s
Puerta	Puerta de cristal

Apertura de la puerta	Sistema Total Access: apertura completa de la puerta (patentado)
Peso neto	24.7 kg
Dimensiones (a x p x a)	27.6 x 45.9 x 35.7 cm
Caja (a x p x a)	56 x 41 x 50 cm
Peso Bruto	28.9 kg
Voltaje - Frecuencia	100-240 V~ 50-60 Hz
Fusibles	T3.15A L 250V 5x20 mm
Potencia	55 W
Indice de protección	31
Garantía de por vida	Puerta y amortiguadores
Garantía	3 años
Cumple con:	ISO 7218, ISO 6887 y FDA BAM (Manual Analítico Bacteriológico)
	Incluye: 1 bandeja de seguridad, 1 cable de alimentación, 1 manual de usuario, 1 guía rápida de utilización, 1 paquete de bolsas para homogeneización

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO