

## BLOQUES DE REFERENCIA



SKU: N / A | Categorías: [Prueba de Ultrasonido](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Bloques de Referencia V1 y V2:** son bloques de referencia (calibración) de uso común para las pruebas UT.

### El bloque de referencia V1 permite:

- Determinar el punto de inserción de las oscilaciones ultrasónicas y la distancia desde la placa piezocerámica hasta la carcasa de la sonda con precisión  $\pm 0,5$  mm.
- Definir el ángulo de entrada de las oscilaciones ultrasónicas con precisión  $\pm 1$  grado de ángulo.
- Definir la zona incontrolable (muerta) (para acero) transductores piezoeléctricos ultrasónicos de haz recto.
- Determinar la linealidad del escaneo ultrasónico horizontalmente.
- Configurar la velocidad y la sensibilidad de la exploración de transductores piezoeléctricos de haz recto, haz angular y elemento dual.

### El bloque de referencia V2 permite:

- Calibrar el escaneo de detectores de defectos a través de la velocidad de expansión de ondas ultrasónicas, trabajando con transductores piezoeléctricos de haz recto.
- Calibrar el escaneo de detectores de defectos a través de la velocidad de expansión de ondas ultrasónicas, trabajando con transductores piezoeléctricos de haz angular.
- Establecer la sensibilidad condicional de los detectores de defectos ultrasónicos con transductores piezoeléctricos de haz recto y haz angular.
- Determine el punto de salida de las oscilaciones ultrasónicas y la distancia desde la placa piezocerámica hasta la carcasa de la sonda.
- Definir el ángulo de entrada de las oscilaciones ultrasónicas en acero.

Pero hay disponibles otros tipos de bloques de acuerdo con diferentes estándares (ISO, DIN, etc.). Si necesita bloques UT o PAUT de otros estándares, envíe su consulta.

## Ventajas

- Alta calidad.
- Precio competitivo.

### Especificaciones del bloque de referencia V1

- La muestra está hecha de acero de grano fino bajo en carbono con un pequeño coeficiente de amortiguación.
- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas longitudinales en el bloque de calibración a la frecuencia de 5.0 MHz y a la temperatura de  $20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$  es  $5920 (\pm 30)$  m / s.
- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas de corte (ondas transversales) en el material de inserción en el bloque de calibración a la frecuencia de 5.0 MHz y a la temperatura  $+20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$  es  $2670 (\pm 100)$  m / s.
- Las dimensiones geométricas de la muestra corresponden a ISO 2400, DIN 54120, BS 2704.

### Especificaciones del bloque de referencia V2

- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas longitudinales en el bloque de calibración a la frecuencia 5.0 MHz y a la temperatura  $20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$  es  $5920 (\pm 30)$  m / s.
- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas transversales en el material de inserción en el bloque de calibración a la frecuencia de 5.0 MHz y a la temperatura de  $20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$  es  $3255 (\pm 15)$  m / s.

## Opciones Disponibles

- Bloque de referencia V1.
- Bloque de referencia V2.
- Certificados.

**Paquete Estándar**

- Bloque de referencia.
- Paquete.

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO