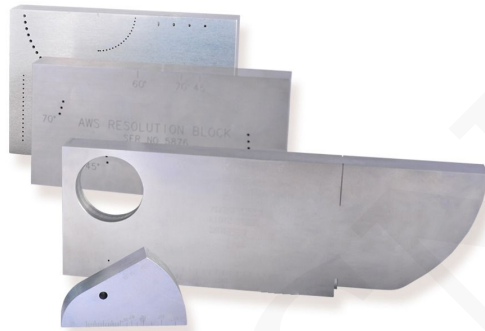


BLOQUES DE REFERENCIA



SKU: N / A | Categorías: [Prueba de Ultrasonido](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Bloques de Referencia V1 y V2: son bloques de referencia (calibración) de uso común para las pruebas UT.

El bloque de referencia V1 permite:

- Determinar el punto de inserción de las oscilaciones ultrasónicas y la distancia desde la placa piezocerámica hasta la carcasa de la sonda con precisión $\pm 0,5$ mm.
- Definir el ángulo de entrada de las oscilaciones ultrasónicas con precisión ± 1 grado de ángulo.
- Definir la zona incontrolable (muerta) (para acero) transductores piezoeléctricos ultrasónicos de haz recto.
- Determinar la linealidad del escaneo ultrasónico horizontalmente.
- Configurar la velocidad y la sensibilidad de la exploración de transductores piezoeléctricos de haz recto, haz angular y elemento dual.

El bloque de referencia V2 permite:

- Calibrar el escaneo de detectores de defectos a través de la velocidad de expansión de ondas ultrasónicas, trabajando con transductores piezoeléctricos de haz recto.
- Calibrar el escaneo de detectores de defectos a través de la velocidad de expansión de ondas ultrasónicas, trabajando con transductores piezoeléctricos de haz angular.
- Establecer la sensibilidad condicional de los detectores de defectos ultrasónicos con transductores piezoeléctricos de haz recto y haz angular.
- Determine el punto de salida de las oscilaciones ultrasónicas y la distancia desde la placa piezocerámica hasta la carcasa de la sonda.
- Definir el ángulo de entrada de las oscilaciones ultrasónicas en acero.

Pero hay disponibles otros tipos de bloques de acuerdo con diferentes estándares (ISO, DIN, etc.). Si necesita bloques UT o PAUT de otros estándares, envíe su consulta.

Ventajas

- Alta calidad.
- Precio competitivo.

Especificaciones del bloque de referencia V1

- La muestra está hecha de acero de grano fino bajo en carbono con un pequeño coeficiente de amortiguación.
- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas longitudinales en el bloque de calibración a la frecuencia de 5.0 MHz y a la temperatura de $20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$ es $5920 (\pm 30)$ m / s.
- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas de corte (ondas transversales) en el material de inserción en el bloque de calibración a la frecuencia de 5.0 MHz y a la temperatura $+20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$ es $2670 (\pm 100)$ m / s.
- Las dimensiones geométricas de la muestra corresponden a ISO 2400, DIN 54120, BS 2704.

Especificaciones del bloque de referencia V2

- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas longitudinales en el bloque de calibración a la frecuencia 5.0 MHz y a la temperatura $20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$ es $5920 (\pm 30)$ m / s.
- La velocidad de expansión de las oscilaciones ultrasónicas transversales en el material de inserción en el bloque de calibración a la frecuencia de 5.0 MHz y a la temperatura de $20 (\pm 5) ^\circ \text{C}$ es $3255 (\pm 15)$ m / s.

Opciones Disponibles

- Bloque de referencia V1.
- Bloque de referencia V2.
- Certificados.

Paquete Estándar

- Bloque de referencia.
- Paquete.

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO