

## BOMBA DE VACÍO RESISTENTE A QUÍMICOS CHEMKER 410



### Alta resistencia química

- Todas las partes húmedas de la bomba de la serie Chemker están hechas de material PTFE que puede resistir la mayoría de los gases corrosivos.

### Sin contaminación del aire, sin mantenimiento

- Las bombas de la serie Chemker son impulsadas por diafragma, sin necesidad de lubricante, cambios de aceite regulares y mantenimiento; sin contaminación por hidrocarburos.

**SKU:** N / A | **Categorías:** [Bomba de Vacío Resistente a Químicos](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Características:

#### Silencioso y de baja vibración

- Impulsado directamente por motor sin transmisión adicional accionada por correa; El ensamblaje de calidad a prueba de vibraciones hace que la serie Chemker funcione con el nivel de ruido más bajo entre todas las demás bombas equivalentes.

#### Dispositivo de protección térmica

- Todos los motores de las bombas de la serie Chemker tienen un dispositivo de protección térmica incorporado para apagar la bomba automáticamente cuando se sobrecalienta y luego reanudar el trabajo cuando la temperatura baja.

### Certificación internacional:

- Certificación CE

### Aplicaciones:

- Purificación de solventes
- Secador de gel
- Evaporador rotatorio
- Purificación de solventes

### Especificación (220 V, 50 Hz)

- Máx. potencia: 90 W
- Máx. corriente: 0,5 A
- Máx. vacío: 10 mbar
- Máx. caudal: 18 L / min
- Máx. vacío: 1450 RPM
- Caballos de fuerza: 1/6 HP
- Nivel de ruido: 52 dB
- Lengüeta de la manguera: ID8 (5/16 pulgadas)
- Protección térmica: Sí
- Peso neto: 7,0 kg
- Dimensión (LxWxH) : 26,2 x 14,8 x 18,2 centímetros

### Información de pedido

- **169410-11 (22)** Chemker 410, bomba de vacío resistente a productos químicos AC110V, 60Hz (AC220V, 50Hz)

### Videos

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO