

BOMBA DE VACÍO RESISTENTE A QUÍMICOS CHEMKER 611



Alta resistencia química

- Todas las partes húmedas de la bomba de la serie Chemker están hechas de material PTFE que puede resistir la mayoría de los gases corrosivos.

Comience contra el vacío

- Las bombas de la serie Chemker 600, diseñadas para arrancar contra el vacío, son ideales para varios tipos de instrumentos de laboratorio que necesitan parar y reiniciar la bomba repetidamente durante el proceso de funcionamiento.

SKU: N / A | **Categorías:** [Bomba de Vacío Resistente a Químicos](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Características:

Regulador de vacío / Trampa de humedad

- La bomba Chemker 611 está equipada con regulador de vacío y trampa de humedad que se usa para ajustar el nivel de vacío y recolectar la condensación para prolongar la vida útil de la bomba.

Sin contaminación del aire, sin mantenimiento

- Las bombas de la serie Chemker son impulsadas por diafragma, sin necesidad de lubricante, cambios de aceite regulares y mantenimiento; sin contaminación por hidrocarburos.

Silencioso y de baja vibración

- Impulsado directamente por motor sin transmisión adicional impulsada por correa; El ensamblaje de calidad a prueba de vibraciones hace que la serie Chemker funcione con el nivel de ruido más bajo entre todas las demás bombas equivalentes.

Dispositivo de protección térmica

- Todos los motores de las bombas de la serie Chemker tienen un dispositivo de protección térmica incorporado para apagar la bomba automáticamente cuando se sobrecalienta y luego reanudar el trabajo cuando la temperatura baja.

Certificación internacional:

- Certificación CE

Aplicaciones:

- Evaporador rotatorio
- Concentrador
- Secado al vacío / horno / desespumante
- Purificación de solventes
- Filtración al vacío

Especificación (220 V, 50 Hz)

- Máx. potencia: 200 W
- Máx. corriente: 1,2 A
- Máx. vacío: 7 mbar
- Máx. caudal: 30 L / min
- Rotación del motor: 1450 RPM
- Caballos de fuerza: 1/3 HP
- Nivel de ruido: 60 dB
- Lengüeta de la manguera: ID10 (3/8 de pulgada)
- Trampa de humedad: Sí
- Regulador de vacío: Sí
- Protección térmica: Sí
- Peso neto: 13,7 kg
- Dimensión (LxWxH) : 35 x 20,3 x 23,5 centímetros

Información de pedido

- **169611-11 (22)** Chemker 611, bomba de vacío resistente a productos químicos AC110V, 60Hz (AC220V, 50Hz)

Videos

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO