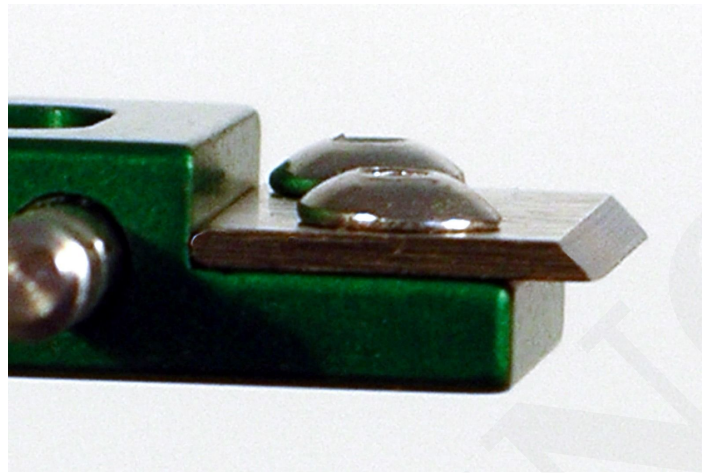


BORDE DE CUCHILLA PARA EXTENSÓMETRO EPSILON



Todos los siguientes bordes de cuchilla se adaptarán a todos los modelos de extensómetros Epsilon que utilizan bordes de cuchilla. Las excepciones son las unidades de alta temperatura que usan varillas de cerámica, extensómetros especiales que requieren contactos puntuales cónicos, extensómetros de asfalto, calibradores con clip y deflectómetros.

SKU: N / A | **Categorías:** [Cuchillas](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

36 MODELOS DE EXTENSOMETRO están disponibles en miles de variaciones. Nuestro enfoque en ayudar a los clientes ha llevado al desarrollo de modelos para cubrir casi cualquier método de prueba.

CON LA HISTORIA DE MÁS DE 20 AÑOS DE SERVICIO DE EPSILON

para la comunidad de prueba de materiales, sabe que estaremos allí para respaldar nuestros productos cuando su aplicación crítica lo requiera.

El funcionamiento de estos y de todos los extensómetros de Epsilon son

VERIFICADO A LAS NORMAS APLICABLES, COMO ASTM E83 O ISO 9513

utilizando sistemas de calibración internos que están calibrados con el sistema de interferómetro láser de Epsilon.

Bordes de Cuchillo Estándar

(PARTE NO. 350210-01)



Producidos a partir de acero endurecido para herramientas, estos bordes de cuchilla se utilizan para una amplia gama de aplicaciones, y se pueden usar en muestras de forma redonda y rectangular. Estos son los filos de cuchilla estándar suministrados con la mayoría de los extensómetros Epsilon.

Cuchillas de Doble Bisel

(PARTE NO. 350210V2-01)



Producido a partir de acero para herramientas de alta tenacidad. Estos bordes de cuchilla se utilizan en aplicaciones donde los bordes de cuchilla estándar pueden experimentar un astillado excesivo, como en metales muy duros. También son ideales para compuestos de alto módulo.

El diseño de doble bisel y el material de construcción más resistente proporcionan una mayor resistencia al daño durante las pruebas. Estos bordes de cuchillo también se recomiendan para pruebas biomédicas (especialmente hueso) donde la estabilidad del punto de contacto puede verse comprometida debido a la suavidad de la muestra de prueba. El doble borde biselado evita ligeros cambios de salida en la muestra que pueden resultar de los bordes de cuchilla estándar que muerden la muestra.

Bordes de Cuchillo de Cerámica

(PARTE NO. 350210C2-01)



Estos bordes de cuchilla se usan típicamente en aplicaciones de fatiga de bajo ciclo en metales duros donde los bordes de cuchilla metálicos probablemente experimentarían un desgaste indebido. También se utilizan en el extensómetro sumergible modelo 4030 para evitar la corrosión galvánica entre el extensómetro y la muestra de prueba.

Acero Inoxidable Endurecido

(PARTE NO. 350210-02)



Estos filos de cuchilla están diseñados para usarse en entornos donde se requiere resistencia adicional y resistencia a la corrosión. Las aplicaciones principales son en pruebas biomédicas donde los bordes de los cuchillos pueden estar expuestos a soluciones salinas.

Bordes de Cuchilla de Contacto de Tres Puntos

(PARTE NO. 354299)



Estos bordes de cuchillo fueron diseñados para su uso en muestras planas. Aseguran un contacto estable en muestras de prueba planas debido al contacto de 3 puntos.

**Bordes de Cuchillo Extendidos
(PARTE NO. 350210EXT-01)**



Bordes de cuchilla para aplicaciones donde se requiere la longitud adicional, como donde los agarres están muy juntos. Longitudes más largas están disponibles bajo pedido especial.

**Bordes de Cuchillo Redondeados
(PARTE NO. 350210-BLUNT)**



Bordes de cuchilla diseñados para su uso en extensómetros transversales y aplicaciones donde se requieren bordes romos. Estos se utilizan principalmente en extensómetros transversales o diametrales, como el 3575, 3575AVG y 3675.

**Bordes de Cuchillo Vee
(PARTE NO.9903-01-01)**



Diseñado para su uso en muestras redondas. Debido a la variación del punto de contacto que puede ocurrir entre muestras de diferentes diámetros, las unidades con estos bordes de cuchilla deben calibrarse con postes de igual diámetro.

En extensómetros con brazos más largos, los errores creados por esta variación no son tan pronunciados, pero en unidades con brazos más cortos, esto debe tenerse en cuenta. La principal ventaja es el autocentrado en la muestra de prueba.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO