

## CAJA DE PROTECCIÓN DE GAS PARA HORNOS CON PUERTA GIRATORIA



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Cajas de recocido para la inyección de gas y placas de carga para los modelos LH 15/.. - LH 216/..](#), [Fabricación Aditiva](#), [Hornos de cámara con aislamiento de ladrillo o aislamiento de fibra](#), [Nabertherm](#) |

## VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631001276	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631001277	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631001278	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631001279	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631001280	Any	Temperatura Máxima (°C)

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



### Caja de protección de gas para hornos con puerta giratoria

Gracias al espacio interior cúbico de los hornos de cámara LH y a las correspondientes cajas de gasificación, estos hornos resultan muy aptos para lotes de producción grandes. Las cajas de recocido para la inyección de gas para los modelos LH están equipadas de serie con un termopar de carga que se puede utilizar, por ejemplo, para la regulación directa de la carga. En un horno con puerta giratoria, la entrada y salida del gas protector se realiza a la izquierda por el collarín del horno, y en el modelo con puerta de elevación, por el collarín inferior del horno.

Estas cajas disponen de una tapa para la carga desde arriba, así como de entrada y salida de gas protector.

- T<sub>máx</sub> 1100 °C
- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (deberán tenerse en cuenta las normativas de cada país)
- Caja de protección de gas con junta de fibras y tapa con pestillos de cierre, inyección de gas protector a través de un tubo en la base de la caja
- Conexión de gas protector mediante acoplamiento rápido con boquilla empalme (diámetro interior 9 mm)
- Tubería para entrada y salida de gas protector a través del collarín del horno
- Material resistente al calor 314 (AISI)/material N 1.4841 (DIN)
- Termopar de carga tipo K para la indicación de la temperatura o la regulación directa en la carga

### Equipamiento Adicional

- A partir de LH 30/.. se recomienda usar una vagoneta de carga
- Indicación de la temperatura digital
- Sistemas de inyección de gas
- Tubería de gas prolongada para emplear cajas más pequeñas en modelos de hornos más grandes
- Gancho de tracción
- Vagoneta apiladora

## Modelos

úm. art.	Horno	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm <sup>1</sup>			Sistema de carga de la caja
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	
631001276	LH 15/..	100	100	100	165	182	166	gancho de tracción
631001277	LH 30/..	170	170	170	235	252	236	gancho de tracción
631001278	LH 60/..	250	250	250	315	332	316	gancho de tracción
631001279	LH 120/..	350	350	350	415	411	441	gancho de tracción
631001280	LH 216/..	450	450	400	514	535	554	vagoneta apiladora

Núm. art. 601655055, 1 juego de cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm<sup>1</sup> Sin tubería  
 Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados  
 Cajas más grandes y medidas especiales bajo demand

## Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricación aditiva](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1100°C](#)

COTECNO