

CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS CON TAPA ABATIBLE PARA LOS MODELOS N 7/H - N 87/H PARA PERMANECER EN EL HORNO



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de cámara para recocer y templar](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

VARIACIONES





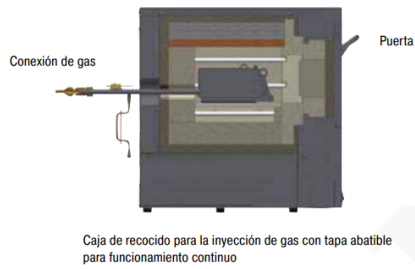
Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000965	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631000970	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631000975	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631000980	Any	Temperatura Máxima (°C)
	631000984	Any	Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000988	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000990	Any Temperatura Máxima (°C)	

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Pruebas de distintos procesos de tratamiento térmico

Caja de recocido para la inyección de gas con tapa abatible para funcionamiento continuo

Pruebas de distintos procesos de tratamiento

térmico *Trabajar con cajas de recocido para la inyección*

de gas con tapa abatible en funcionamiento continuo

En caso de varios tratamientos térmicos consecutivos de piezas individuales con gas protector, se recomienda el uso de una caja de gasificación que permanezca en el horno. La caja está equipada en su cara anterior con una tapa abatible para la

carga. La tapa cierra sin perfil de junta contra la posición inclinada de la abertura de la caja, por lo que, en comparación con las cajas extraíbles, son de esperar mayores pérdidas de lavado. Para la inyección de gas protector el tubo pasa por la pared trasera del horno a través de un agujero. Para realizar la carga, la caja se abre en el horno con un gancho de tracción y la pieza se coloca en la caja. La caja se llena continuamente con gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno o formigas. La salida del gas protector se realiza mediante una ligera sobrepresión del gas en la caja a través de la tapa abatible. Tras el tratamiento térmico, la caja se abre con un gancho de tracción y se extrae la pieza.

- T_{máx} 1100 °C
- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (deberán tenerse en cuenta las normativas de cada país)
- Caja de gasificación con tapa abatible, inyección de gas protector en la parte posterior de la caja
- Conexión de gas protector mediante acoplamiento rápido con boquilla empalme (diámetro interior 9 mm)
- Tubería para la entrada y salida del gas protector por la pared posterior del horno
- Tapa abatible en la parte anterior, abriendo hacia abajo
- Material resistente al calor 314 (AISI)/material N 1.4841 (DIN)
- Termopar de carga tipo K para la indicación de la temperatura o la regulación directa en la carga
- El horno no contiene ninguna placa de carga (la caja de recocido para la inyección de gas está montada de forma fija)

Equipamiento Adicional

- Indicación de la temperatura digital
- Sistemas de inyección de gas

Modelos

Núm. art.	Horno	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm ¹			Tasa de prellenado l/min	Tasa de llenado proceso l/min
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.		
631000965	N 7/H	170	170	80	213	221	114	15 - 20	5 - 8
631000970	N 11/H, N 11/HR	170	270	80	213	321	114	15 - 20	5 - 8
631000975	N 17/HR	170	420	80	213	471	114	15 - 20	5 - 8
631000980	N 31/H	270	260	190	303	321	224	20 - 25	10 - 15
631000984	N 41/H	270	410	190	303	471	224	20 - 25	10 - 15
631000988	N 61/H	270	660	190	303	721	224	20 - 25	10 - 15
631000990	N 87/H	270	910	190	303	971	224	20 - 25	10 - 15

Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados¹ Ohne Verrohrung
Cajas más grandes y medidas especiales bajo demanda

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1100°C](#)

COTECNO