

CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS PARA LOS MODELOS NA 30/45 - N 500/85HA



SKU: N / A | **Categorías:** [Fabricación Aditiva](#), [Hornos de cámara con circulación de aire < 675 litros](#), [Hornos de cámara con circulación de aire NA 30/45 - N 500/85HA](#) y [cajas de recocido para la inyección de gas](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción
	631000410	
	631000411	
	631000412	
	631000413	
	631000414	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



**Horno de cámara con circulación de aire N 250/85 HA
con caja de protección de gas**



Caja de gasificación con módulos extensibles



Caja de protección de gas con conducto prolongado de gases para su uso en un horno de tamaño superior.

Para el tratamiento térmico las piezas se colocan en la caja, la tapa se cierra con pestillos, se llena fuera del horno unos minutos con gas protector y, a continuación, se colocan en el horno. Según el peso, para la carga se recomienda usar una carretilla de carga.

Modelo estándar

- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (deberán tenerse en cuenta las

normativas de cada país)

- Caja de protección de gas con junta de fibras y tapa con pestillos de cierre, inyección de gas protector a través de un tubo en la base de la caja
- Conexión de gas protector mediante acoplamiento rápido con boquilla empalme (diámetro interior 9 mm)
- Tubería para entrada y salida de gas protector a través del collarín del horno
- En los modelos N 250/..HA, NA 250/.., N 500/..HA y NA 500/.. se suprime la chapa base para insertar en la caja accesoria
- Material resistente al calor: 309 (AISI)/material N 1.4828 (DIN)
- Termopar de carga tipo K para la indicación de la temperatura o la regulación directa en la carga

Equipamento Adicional

- Indicación de la temperatura digital
- Sistemas de inyección de gas
- Tubería de gas prolongada para emplear cajas más pequeñas en modelos de hornos más grandes
- Gancho de tracción
- Vagoneta de carga

Modelos

Núm. art. (Horno con puerta giratoria)	Horno (Horno con puerta de elevación)	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm ¹			Sistema de carga de la caja	
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.		
631000410	631000763	NA 30/..., N 30/..HA	220	320	160	282	376	242	gancho de tracción
631000411	631000764	NA 60/..., N 60/..HA	270	420	260	336	460	340	gancho de tracción
631000412	631000765	NA 120/..., N 120/..HA	350	520	340	436	560	430	gancho de tracción
631000413	631000766	NA 250/..., N 250/..HA	480	630	460	546	680	600	vagoneta apiladora
631000414	631000767	NA 500/..., N 500/..HA	630	780	610	696	836	760	vagoneta apiladora

Núm. art. 601655055, 1 juego de cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm¹ Sin tubería
Espacio útil = Dimensiones internas de la caja - 30 mm en todos los lados
Cajas más grandes y medidas especiales bajo demanda

Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricación Aditiva](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO