

## CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS PARA LOS MODELOS SAL 30/45 - SAL 500/85



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Fabricación Aditiva](#), [Hornos de cuba con circulación de aire](#), [Hornos de cuba con circulación de aire SAL 30/45 - SAL 500/85](#) y [cajas de recocido para la inyección de gas](#), [Nabertherm](#) |

## VARIACIONES










Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000500	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	631000501	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	631000502	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	631000503	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)
	631000504	Any Temperatura Máxima (°C)	Any Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000505	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000506	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000507	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000508	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000509	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000510	Any Temperatura Máxima (°C)	

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	631000511	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000512	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000513	Any Temperatura Máxima (°C)	
	631000514	Any Temperatura Máxima (°C)	

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



Caja de recocido para la inyección de gas con pestillo de enclavamiento

Para el revenido y recocido brillante las piezas se colocan en la caja, la tapa se fija con pestillos de enclavamiento, se llena fuera del horno unos minutos con gas protector y, a continuación, se colocan en el horno. Debido al peso, para realizar la carga se recomienda el uso de un medio auxiliar de carga.

- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (deberán tenerse en cuenta las normativas de cada país)
- Caja de protección de gas con junta de fibras y tapa con pestillos de cierre, inyección de gas protector a través de un tubo en la base de la caja
- Conexión de gas protector mediante acoplamiento rápido con boquilla empalme (diámetro interior 9 mm)
- Tubería para entrada y salida de gas protector a través del collarín del horno
- Material resistente al calor: 450 °C - 304 (AISI)/material N 1.4301 (DIN), 650 °C - 321 (AISI)/material N 1.4541 (DIN) o 850 °C - 309 (AISI)/material N 1.4828 (DIN)
- Alojamiento para el medio auxiliar de carga
- Termopar de carga tipo K para la indicación de la temperatura o la regulación directa en la carga

## Equipamiento Adicional

### Equipamiento opcional

- Indicación de la temperatura digital
- Sistemas de inyección de gas

## Modelos

Núm. art. con termoelemento de carga	Horno	Dimensiones internas en mm			Dimensiones externas en mm <sup>1</sup>		
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.
631000500	SAL 30/45	215	165	277	281	231	354
631000501	SAL 60/45	265	265	377	331	331	454
631000502	SAL 120/45	365	365	477	431	431	554
631000503	SAL 250/45	515	515	627	581	561	704
631000504	SAL 500/45	665	665	727	731	731	804
631000505	SAL 30/65	215	165	277	281	231	354
631000506	SAL 60/65	265	265	377	331	331	454
631000507	SAL 120/65	365	365	477	431	431	704
631000508	SAL 250/65	515	515	627	581	561	654
631000509	SAL 500/65	665	665	727	731	731	804
631000510	SAL 30/85	215	165	277	281	231	354
631000511	SAL 60/85	265	265	377	331	331	454
631000512	SAL 120/85	365	365	477	431	431	554
631000513	SAL 250/85	515	515	627	581	561	704
631000514	SAL 500/85	665	665	727	731	731	804

Núm. art. 601655055, 1 VE cordón estanco de fibra formado por 5 tiras de 610 mm<sup>1</sup> Sin tubería

## Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Catálogo Fabricación aditiva](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [850](#)

COTECNO