

## CAJAS DE RECOCIDO PARA LA INYECCIÓN DE GAS



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Cajas y campanas de gasificación para hornos de cámara NW 150 - NW 1000](#), [Fabricación Aditiva](#), [Hornos de cámara con solera extensible o vagoneta](#), [Nabertherm](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



Horno de cámara NW 200 con caja de protección de gas *Cajas de Recocido para la Inyección de Gas*

Estas cajas de recocido para la inyección de gas disponen de una tapa con una junta en el perfil, así como de entrada y salida de gas protector. Se extraen del horno en frío y se cargan desde la parte superior.

- Tmáx 1100 °C
- Para gases protectores y reactivos no inflamables como argón, nitrógeno y formigas (deberán tenerse en cuenta las normativas de cada país)
- Caja de protección de gas con junta de fibras y tapa con pestillos de cierre, inyección de gas protector a través de un tubo en la base de la caja
- Conexión de gas protector mediante acoplamiento rápido con boquilla empalme (diámetro interior 9 mm)
- Tubería para entrada y salida de gas protector a través del collarín del horno
- Preparado para el uso con carretilla elevadora
- Material resistente al calor 314 (AISI)/material N 1.4841 (DIN)
- Termopar de carga tipo K para la indicación de la temperatura o la regulación directa en la carga

### Control de Proceso y Documentación

Fabricación Aditiva

[Fabricacion Aditiva](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentacion

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1100°C](#)

COTECNO