

CENTRÍFUGA REFRIGERADA DE ALTA VELOCIDAD 11000R/MIN



- Control por microprocesador, panel táctil para facilitar la visibilidad y el acceso, pantalla LED o LCD (a elección del usuario), motor de conversión de frecuencia de CA sin contaminación por polvo de carbono y sistema de refrigeración sin CFC (Unidad Compesadora de Francia Tecumseh).
- El sistema de identificación automática del rotor para evitar el exceso de velocidad.
- El enclavamiento electrónico de la puerta para un funcionamiento seguro.
- Es programable y puede almacenar diez programas en la memoria.
- Aceleración rápida y dec. El tiempo de aceleración más rápido es de 20 segundos. Se pueden configurar los tiempos de Acc y Dec.
- El valor RCF se puede calcular automáticamente.
- Centrifugación de alta velocidad; Centrifugación de baja velocidad y alta capacidad, todo en uno.

SKU: B-01-19-01-02-14-09 | **Categorías:** [Centrífuga refrigerada de alta velocidad](#) | **Etiquetas:** [Centrifuga](#)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Especificaciones Técnicas

Código Del Producto

B-01-19-01-02-14-09

Modelo	Bell-CenRefAlt-11411
Rotor de ángulo Nro.	Nro. 9
Máxima velocidad	11000r/min
RCF máximo	11720
Máxima capacidad	4×100ml
Precisión del control de velocidad	± 50r / min
Rango de ajuste de temperatura	-20 °C~40 °C
Exactitud del control de temperatura	±1,5 °C
Rango de ajuste de tiempo	9H59min
Nivel de ruido	<65 dB (A)
Motor	Motor de conversión de frecuencia CA
Fuente de alimentación	AC220V 50Hz 15A
Dimensión	560 × 810 × 430 (milímetro)
Peso	90 kg

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO