

CENTRÍFUGA REFRIGERADA DE ALTA VELOCIDAD DE 10000RPM



- La centrífuga refrigerada de gran capacidad y alta velocidad, está especialmente diseñada para usuarios que requieren gran capacidad y alta velocidad. Puede ser ampliamente utilizado en los campos de la bioingeniería, la ingeniería genética y la biofarmacia, etc.
- Velocidad Máxima rpm: 10000r/min
- Capacidad Máxima: 6×300ml
- RCF Máximo: 18300×g
- Precisión del control de velocidad: $\pm 50r / \text{min}$
- Rango de ajuste de temperatura: $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Precisión del control de temperatura: $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Nivel de ruido: $\leq 65\text{dB (A)}$

SKU: B-01-19-01-02-10-01 | **Categorías:** [Centrífuga refrigerada de alta velocidad](#) | **Etiquetas:** [Centrifuga](#)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Especificaciones Técnicas

Código Del Producto	B-01-19-01-02-10-01
Modelo	Bell-CenRefAlt-10630
Velocidad Máxima rpm	10000r/min
Capacidad Máxima	6×300ml
Rotor de ángulo Nro.	Nro.1
RCF Máximo	18300×g
Control	Control por microprocesador
Precisión del control de velocidad	± 50r / min
Tasas Acc / Dec	El tiempo Acc / Dec se puede configurar libremente
Rango de ajuste de temperatura	-20 °C~40 °C
Precisión del control de temperatura	±1 °C
Sistema de refrigeración	Sistema de refrigeración sin CFC
Rango de ajuste de tiempo	0-23h59min
Nivel de ruido	≤65dB (A)
Fuente de alimentación	AC220V 50Hz 30A
Motor	El motor de conversión de frecuencia de CA, control por microprocesador
Dimensión	710 × 840 × 1200 (milímetro)
Peso	260kg

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO