

CENTRÍFUGA REFRIGERADA DE ALTA VELOCIDAD DE 11000RPM



- Control por microprocesador, pantalla digital para facilitar la visibilidad y el acceso, motor de conversión de frecuencia DC sin escobillas sin contaminación por polvo de carbón.
- Enclavamiento de puerta electrónico para un funcionamiento seguro.
- Botón especializado para mostrar RCF durante una carrera.
- El sistema de autodiagnóstico puede detectar automáticamente la falla de exceso de velocidad, temperatura excesiva, desequilibrio y enclavamiento de la puerta, y mostrar el código de error en la pantalla para mejorar el desempeño de seguridad.

SKU: B-01-19-01-02-06-04 | **Categorías:** [Centrífuga refrigerada de alta velocidad](#) | **Etiquetas:** [Centrifuga](#)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Especificaciones Técnicas

Codigo del Producto	B-01-19-01-02-06-04
Modelo	Bell-CentRefAlt-1112
Rotor de ángulo Nro.	Nro.4
Capacidad Maxima	6×50ml
Velocidad máxima rpm	11000
RCF máximo	12840
Rango de ajuste de temperatura	-20 °C~40 °C
Sistema de refrigeración	R404a Sistema de refrigeración sin CFC
Rango de ajuste de tiempo	0 ~99min
Fuente de alimentación	AC220V 50Hz 15A
Dimensión	400 × 560 ×360 mm(Largo × ancho × alto)
Peso	85kg

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO