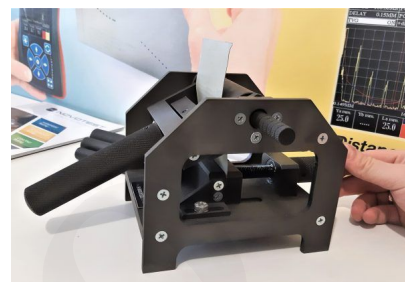
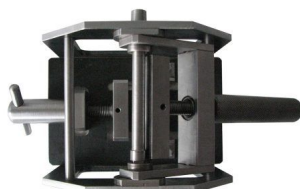


COMPROBADOR DE REVESTIMIENTO DE FLEXIÓN NOVOTEST BEND-M1519



SKU: BEND-M1519 | **Categorías:** [Fuerza](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Comprobador de Revestimiento de Flexión NOVOTEST BEND-M1519 Descripción del Producto:

El dispositivo permite medir la elasticidad y resistencia de los recubrimientos doblando la placa metálica con recubrimiento ensayado aplicado alrededor de un conjunto de varillas cilíndricas con diámetros de varillas de 2 mm a 32 mm (otros diámetros bajo pedido). El dispositivo cumple con la norma ISO 1519-73 y se aplica a pinturas y especifica un método para determinar la elasticidad de la película durante el doblado. El método consiste en la determinación del diámetro mínimo de la varilla metálica cilíndrica, después de doblarla, la placa metálica pintada, no consigue la destrucción mecánica o delaminación de la película de pintura monocapa o multicapa (ISO 1519, DIN 53152). La flexibilidad se prueba redondeando la hojalata con revestimiento alrededor de la varilla cilíndrica con un diámetro de 2 a 32 mm. El valor de flexibilidad del recubrimiento con cierto espesor de película es el diámetro más pequeño de la varilla, cuando no se produce agrietamiento.

El probador de revestimiento de flexión NOVOTEST BEND-M1519 es el instrumento que consta de un marco con abrazaderas para muestras probadas y un mecanismo especial para redondear placas alrededor de la varilla con diferentes diámetros. La muestra probada previamente preparada se coloca entre las abrazaderas y se asegura girando el mango. Después de eso, empuje el objeto probado a la parte superior de la varilla girando el mango y doblando la placa alrededor de la varilla.

Ventajas:

NOVOTEST BEND-M1519 en comparación con otros probadores de curvatura para recubrimientos, por ejemplo NOVOTEST BEND-H1519, permite curvar con un espacio claramente predeterminado (o sin ningún espacio) alrededor de la varilla sin desviarse de la perpendicular y minimiza el impacto de factores humanos en las pruebas. exactitud.

Especificaciones:

Rango de Medición	De 2 mm a 32 mm (otros - bajo petición)
La longitud de las barras de prueba, no más	80 mm
Diámetros de varillas cilíndricas	2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm ... 32 mm
El material de las varillas	Acero

Aplicación del Dispositivo

Se recomienda utilizar hojalata pintada.

La hojalata debe tener una superficie lisa sin vacíos, manchas oxidadas, fibraciones e impurezas.

Las muestras de ensayo son placas rectangulares con una longitud de 100-200 mm y un ancho de 20-50 mm, que están hechas de chapa de estaño negro pulido con un espesor de 0,25 - 0,32 mm o láminas y tiras de aluminio con un espesor de 0,25 - 0,30 mm que recubierto con una película de pintura de una o varias capas sobre ellos.

El método de aplicación de la pintura sobre el material, espesor de película, número de capas, condiciones y tiempo de secado y exposición de la película antes de la prueba, debe detallarse en las especificaciones y documentación técnica del material probado.

Las muestras antes de la prueba deben resistirse en las condiciones que se detallan en las especificaciones y documentación técnica del material de pintura.

El tiempo y el grado de secado se determinan según ISO 1519, DIN 53152.

El valor de espesor de la película de pintura probada que se aplicó a la placa se puede medir con medidores de espesor de revestimiento, por ejemplo, medidor de espesor de revestimiento NOVOTEST TP-1.

La hojalata debe fijarse con abrazaderas en la varilla con un diámetro máximo (20 mm), de lado recubierto hacia afuera, y presionándola firmemente contra la varilla, dóblela suavemente en 1 - 2 s para 180° alrededor de la varilla.

Después, la capa de recubrimiento en el lugar de la curvatura se analizará con una lupa con zoom de 4 veces para detectar grietas y delaminación.

Si no hay defectos, el usuario debe repetir el doblado de la placa, pero cada vez en una ubicación diferente, sucesivamente de mayor a menor diámetro de la varilla, hasta que se detecten los defectos mencionados anteriormente.

Si las especificaciones y documentación técnica del material de pintura estipulaban el valor de elasticidad (diámetro de la varilla), la prueba se realiza utilizando solo una varilla de este diámetro.

El resultado debe ser el diámetro mínimo de la varilla en milímetros, cuando la muestra probada después de doblar no tenga ninguna destrucción en la película de pintura.

Evaluación del valor de elasticidad de la película a través de la flexión sobre una varilla de metal después de tres pruebas de placas en la misma varilla.

Opciones Disponibles:

Podemos producir los otros diámetros y longitudes de varillas de prueba de acuerdo con los requisitos del usuario.

Empaque estándar:

Instrumento.

Manual de instrucciones.

Paquete.

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO