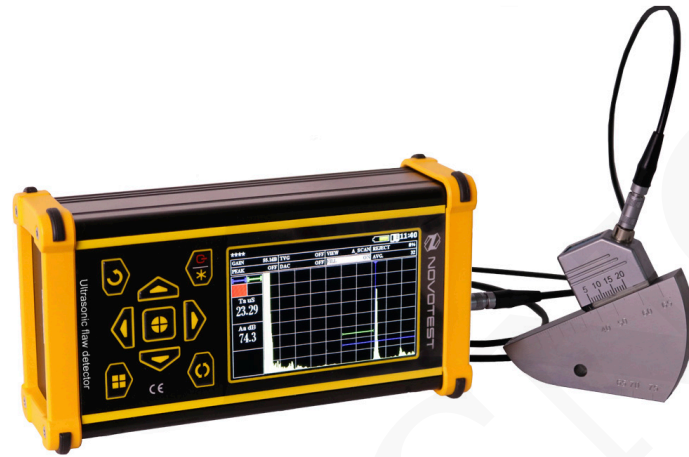


DETECTOR DE DEFECTOS POR ULTRASONIDOS NOVOTEST UD2303



SKU: UD2303 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El detector de defectos por ultrasonidos UD2303 es una versión compacta de un detector de defectos industrial con un conjunto de funciones y modos diseñados para simplificar al máximo el proceso rutinario de control de calidad de los productos. La carcasa de aleación de aluminio resistente a los golpes con una batería de gran tamaño proporcionará una larga vida útil del dispositivo y la capacidad de ser utilizado en condiciones adversas.

Descripción del detector ultrasónico de defectos NOVOTEST UD2303:

Propósito del detector ultrasónico de defectos NOVOTEST UD2303

El dispositivo está diseñado para controlar la calidad de los productos hechos de diversos materiales, incluyendo: metal, plástico, vidrio, materiales compuestos y etc. Función del dispositivo son proporciona la comprobación de la continuidad de los materiales y la identificación de lugares de inconsistencia, la búsqueda de la corrosión oculta, grietas y otros defectos internos por encima de los materiales enumerados.

Abrazar aún más funcionalidad Detector de defectos por ultrasonidos proporciona la medición de espesor de diversos productos, estructuras y son capaces de realizar la inspección de las costuras soldadas, lo que sería útil tanto en las etapas intermedias de la producción y la inspección de entrada de productos semiacabados. Teniendo en cuenta el pequeño tamaño y el conjunto de características de NOVOTEST UD2303, es superior a sus homólogos más grandes.

Capacidades del detector de defectos

Teniendo en cuenta los requisitos de los clientes al trabajar con detectores de defectos de diversas marcas y funcionalidad, será útil conseguir en nuevas funciones y métodos de control en el dispositivo UD2303.

Nuevo modo de inspección de uniones soldadas de productos según la norma de la American Welding Society (The American Welding Society Structural Welding Code section D1.1). Control semiautomático y cálculo de valores del dispositivo, acompañamiento sonoro cuando se superan los niveles de rechazo.

Deseos de máxima estabilidad de la señal mediante algoritmo de promediado rápido.

Alta precisión de medición gracias al aumento de la frecuencia de muestreo de la señal hasta 200 MHz

Sistema de medición en mm y sistema imperial - pulgadas

Larga duración de la batería del dispositivo - hasta 10 horas (hasta 20 horas por pedido especial)

Varios modos de funcionamiento:

Modo ASD - es señal indica que proporcionada por el dispositivo mientras se trabaja con objetos extendidos, grandes o ciertas áreas de control, cuando es inconveniente seguir las lecturas en el dispositivo. Está disponible la configuración flexible de los parámetros de alarma.

Modo TVG - regulación temporal de la sensibilidad para igualar las amplitudes de las señales de los mismos defectos a

diferentes profundidades.

Modo DAC - realización de la curva amplitud-distancia para llevar a cabo el control y rechazo de productos para una determinada área equivalente del reflector (defecto).

Modo DGS - control de amplia gama de espesores y defectos después de la puesta a punto para un reflector, construcción de la curva calculada amplitud-distancia-defecto en modo automático.

Modo AWS - control del estado de las soldaduras con posterior clasificación según la norma de la comunidad americana de soldadura en modo automático. Ese modo sería útil en el trabajo y la posterior conclusión para las empresas que son miembros de AWS D1.1

Adaptación del dispositivo

El detector de defectos por ultrasonidos UD2303 tiene la función de rotación de la pantalla. En otras palabras, no es necesario mantener el dispositivo en una posición, ya que pulsando el botón se cambia la posición de la pantalla con respecto al dispositivo, horizontal o verticalmente. Además, gracias a esta función, el dispositivo es apto para zurdos y diestros.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO