

EE210 SENSOR DE HUMEDAD Y TEMPERATURA PARA UN CONTROL CLIMÁTICO EXIGENTE



SKU: EE210 | **Categorías:** [Humedad](#), [Medición de humedad](#), [Medición de humedad: desde el elemento sensor hasta el transmisor de humedad](#), [Productos](#), [Sensores de humedad y temperatura para HVAC](#), [transmisores para aplicaciones industriales](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- [Detalles](#)
- [Accesorios](#)
- [Descargas](#)

El EE210 es el sensor ideal para la medición de alta precisión de la humedad relativa y la temperatura en aplicaciones exigentes de control climático.

Con la electrónica de medición encapsulada dentro de la sonda de detección y la protección de recubrimiento patentada E + E del elemento sensor de humedad, EE210 puede emplearse incluso en entornos hostiles y agresivos.

Cantidades físicas calculadas:

- temperatura de derretimiento
- Temperatura del punto de congelación
- Humedad absoluta
- Proporción de mezcla
- Temperatura del bulbo húmedo
- Presión parcial de vapor de agua
- Entalpía específica

Aplicaciones Típicas

- Agricultura
- Establos, nacedoras, incubadoras
- Invernaderos
- Trasteros, cámaras de refrigeración.
- Salas de baño

Características principales EE210

- Versiones de pared, conducto y sonda remota
- Interfaz BACnet MS / TP o Modbus RTU
- Alta precisión
- La mejor protección contra la condensación y la contaminación.
- Montaje fácil
- Salidas analógicas de tensión y corriente libremente configurables por el usuario
- Pantalla opcional
- Excelente compensación de temperatura
- Cabezal sensor muy robusto



Datos técnicos EE210

Rango de medición de la humedad

1. 0...100% RH

Temperatura de rango de medición

1. -40...80 °C (-40...176 °F)

Salidas Analógicas

1. 0-5/10 V or 4-20 mA

Suministro

1. 24V AC/DC

Humedad de precisión

1. -15...40 °C <90% RH $\pm(1.3+0.003*mv)\%$ RH
2. -15...40 °C >90% RH $\pm 2.3\%$ RH
3. -40...60 °C $\pm(1.5+0.015*mv)\%$ RH

Temperatura de precisión

1. ± 0.2 °C (0.34°F)

Salida digital

1. BACnet MS/TP or Modbus RTU



Filtro de membrana

(HA010101)

Construcción

Material: PC

Filtro: membrana de PTFE

Tamaño de poros: 1 μ m

Longitud: 34 mm (1.34 ")

Características

Muy buena protección contra el polvo fino

Rango T: -40 ... 80 ° C (-40 ... 176 ° F)

Tiempo de respuesta t10 / 90: 15s

Aplicaciones Típicas

Automatización de edificios

Entorno polvoriento

Apto para productos:

- EE160
- EE23
- EE060 / EE061
- EE07
- EE071
- Omniport 30
- EE210

Fichas de Datos

- [Hoja de datos EE210](#)
- [Adaptador de configuración de producto EE-PCA](#)
- [Escalado de las salidas](#)
- [Hoja de datos del kit de calibración de humedad](#)

Manual

- [Manual EE210](#)
- [Kit de calibración - Guía del usuario](#)
- [Instrucciones de limpieza](#)
- [EE160 / EE210 PICS - Implementación del protocolo BACnet](#)
- [Reetiquetado en caso de cambio de configuración del producto](#)

Literatura de apoyo

- [Nota de aplicación de Modbus AN0103](#)
- [Certificado BACnet](#)

Software

- [Software de configuración del producto EE-PCS](#)

Preguntas frecuentes

La principal diferencia es la interfaz de hardware. El protocolo Modbus RTU se ejecuta en hardware RS485 mientras que el protocolo Modbus TCP / IP en hardware Ethernet.

EE160 y EE210 están probados y certificados por BTL (Laboratorios de pruebas BACnet)..

Todos los productos BACnet se prueban en E + E. Los productos E + E listados en BTL han sido probados adicionalmente por los Laboratorios de Pruebas BACnet.

El transmisor con tecnología de "dos cables" recibe la energía del proceso, y la señal es transportada por el cable de retorno (circuito cerrado de corriente). Con la tecnología de "tres cables", la fuente de alimentación es independiente de la salida de corriente: 2 cables son la fuente de alimentación y el tercero transporta la señal.

[/col][/row]

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO