

EQUIPOS DE REVENIDO



SKU: N / A | **Categorías:** [Productos-Videos](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- [Sistema manual para recocido de níquel](#)
- [Sistemas automáticos de recocido para aluminio según norma AMS 2750D](#)
- [Instalación automática de bonificación de acero](#)
- [Equipo de revenido para aluminio con horno de cuba FS 2200/60AS](#)
- [Horno de pared caliente con retorta NR 50/11 para el templado en baño de enfriamiento por separado](#)
- [Horno de conducto de caída para el recocido de homogeneización de componentes aeronáuticos de aluminio](#)
- [Instalación automática de revenido para aluminio con dos hornos de conducto de caída FS 5350/60AS](#)
- [Sistema de enfriamiento de gas protector con horno de pared caliente con retorta NR 50/11](#)
- [Equipo de revenido con horno N 4000/60 HA y baño de enfriamiento en agua](#)
- [Equipo automático de enfriamiento y revenido N 644/S](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO