

ESFERONIZADOR DE LABORATORIO



Es fundamental que este movimiento de cuerda esté presente para una esferonización óptima. Cuando las partículas han obtenido la forma esférica deseada, se abre la válvula de descarga de la cámara y los gránulos se descargan por la fuerza centrífuga.

La acción continua de las partículas que chocan con la pared y son lanzadas hacia el interior de la placa crea un movimiento de producto en forma de cuerda a lo largo de la pared del tazón. La colisión continua de las partículas con la pared y con la placa de fricción convierte gradualmente los segmentos cilíndricos en esferas, siempre que los gránulos sean lo suficientemente plásticos para permitir la deformación sin ser destruidos.

SKU: B-01-24-02-11-0100 | **Categorías:** [Lab Sheronizer \(GMP\) Modelo de laboratorio](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este equipo se utiliza para trabajos de I + D o docencia con pequeñas cantidades de compuestos de desarrollo raros y costosos. La esferonización se usa ampliamente en las industrias farmacéutica y afines.

Los esferoides son pequeñas perlas o bolitas esféricas. Eso se genera en un esferonizador a partir de material extruido. El diámetro de los esferoides está determinado en gran medida por el diámetro del extruido. Puede usar esferoides cuando sea necesario, presentar ingredientes activos incompatibles en una sola dosis o cuando necesite que un ingrediente activo, tenga diferentes velocidades de liberación dentro de una sola formulación.

Con los esferoides puede tener excelentes propiedades de flujo y dosificación, así como uniformidad de empaque. Con la esferonización puede reducir o eliminar los peligros del polvo. Los tamaños típicos de esferoides son de 0,8 mm a 3,0 mm. El Spheronizer tiene una estructura operativa fácil de usar. El panel frontal tiene un botón de 'Inicio', un botón de 'Parada' y 'Parada de emergencia' junto con indicadores de 'Encendido', 'Motor encendido' y un dispositivo de control de velocidad que permite cambios en la velocidad del disco durante el proceso de esferonización si es necesario.

Especificaciones técnicas

Tipos	Detalles
Marca	Eaton LOFTOP N
Modelo	LTN 39 20 A
Capacidad de carga	Carga manual de extrusión húmeda Min 10g a Max 100 gramos
Salida / Hr.	130g / hora
Disco equipado con equipo	Patrón de sombreado cruzado 3 MM sq.
Disco disponible [opcional]	Patrón de sombreado cruzado 2, 4 y 6 MM cuadrados.
Tamaño típico del esferoide	Controlado por el proceso y equipo de extrusión. Rango típico de 0.8 a 3.0 MM.
Material del gabinete	SS 304 Construcción
Material de las piezas de contacto	SS 316 Construcción
Velocidad del disco	10 a 1365 RPM.
Potencia del motor	0,09 kW
Suministro eléctrico	110v / 60 Hz o 220v / 50 Hz monofásico
Dimensiones	323 x 440 x 510 H
Peso	26,5 kg.
Peso bruto	50 kg.

Funciones Silenciosas

- Esferonizador de sobremesa.
- Discos intercambiables disponibles.
- Carga manual de extruido húmedo.
- Control de velocidad de disco ajustable variable.
- Cubierta de seguridad de plástico transparente.
- Útil para realizar estudios de escalado de esferonización.
- Herramienta única requerida para montaje / desmontaje incluida.
- Operación simple.
- Controles montados en la parte frontal e integrados operados manualmente, pantalla LED y E - Stop.

- Precableado con cable de alimentación externo.
- Fácil de limpiar.
- El diseño compacto requiere un espacio limitado.
- Documentos completos de validación IQ/OQ/DQ disponibles (opcional)
- Adecuado para su uso en combinación con la extrusora de tipo pantalla superior SHAKTI Bench.

Proceso

La acción continua de las partículas que chocan con la pared y se arrojan hacia el interior de la placa crea un movimiento de producto "similar a una cuerda" a lo largo de la pared del tazón. La colisión continua de las partículas con la pared y con la placa de fricción convierte gradualmente los segmentos cilíndricos en esferas, siempre que los gránulos sean lo suficientemente plásticos como para permitir la deformación sin ser destruidos.

Es esencial que este movimiento de cuerda esté presente para una esferonización óptima. Cuando las partículas han obtenido la forma esférica deseada, la válvula de descarga de la cámara se abre y los gránulos se descargan por la fuerza centrífuga.

Mini Extrusora de rodillos

- El tamaño máximo de lote está limitado por volumen y depende de la densidad aparente del material que se está esferonizando. Para los materiales farmacéuticos, normalmente se esferonizan aproximadamente 500 g de material como un solo lote.
- **Nota:** El tamaño del lote está limitado en volumen y depende de la densidad aparente del material que se está esferonizando, para los materiales farmacéuticos normalmente se esferonizan hasta aproximadamente 400 gramos de material como un solo lote. Todas las cifras son aproximadas y solo orientativas.

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO