

## ESTACIÓN DE MONITOREO DE CALIDAD DEL AIRE Y OLORES - SL50 SCENTINAL

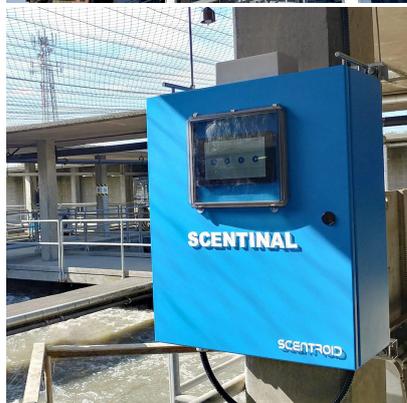


### Estación de Monitoreo de Calidad del Aire y Olores - SL50 SCENTINAL

Perfecta para controlar lo que hay en el aire alrededor de su planta o localidad, la Estación de Monitoreo de Olores y Calidad del Aire Scentinal ha sido diseñada para recopilar datos de una variedad de sensores y presentar las lecturas en una interfaz gráfica fácil de entender.

**SKU:** Scentroid-SL50 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## GALERÍA DE IMÁGENES



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Estación de Monitoreo de Calidad del Aire y Olores - SL50 SCENTINAL

- [Descripción General](#)
- [Características técnicas](#)
- [Recursos](#)

#### Descripción general de la estación de monitoreo de olores y calidad del aire Scential:

La Estación de Monitoreo de Olores y Calidad del Aire Scential proporciona una detección de alta precisión (nivel de ppb) de gases olorosos como H<sub>2</sub>S, NH<sub>3</sub>, COV, SO<sub>2</sub> y concentración de olores. La red de sensores flexible e inteligente del SL50 permite la monitorización en directo de las emisiones de olores de la planta en los servidores en la nube de Scentroid. El diseño innovador de Scential ofrece la solución de monitorización de olores más fiable y rentable del mundo.

#### Alojamiento de servidores en la nube:

La central receptora de alarmas está alojada en un servidor seguro basado en la nube que permite el acceso remoto a través de cualquier ordenador con acceso a Internet. Este acceso está restringido y los datos están encriptados para una máxima seguridad. A los usuarios se les da una contraseña y un nombre de usuario que definirán su nivel de permiso.

#### Conceptos básicos de funcionamiento de Scential:

Monta tu Scential en un poste, pared o cualquier otra estructura con acceso a la energía. Si no hay acceso a la energía

disponible, ¡instale nuestro kit de paneles solares! El SL50 sirve como transmisor de la calidad del aire y le remite toda la información registrada.

Inicie sesión en el software de monitoreo remoto basado en la web para ver lecturas, informes y configuración de la unidad. Scentinal hará lo siguiente:

- Comunícate con los servidores centrales mediante su tarjeta SIM
- Monitorizar su propia posición GPS e informar al servidor de cualquier cambio
- Controle automáticamente su temperatura interna mediante un potente sistema de aire acondicionado/calefacción
- Llevar a cabo el mantenimiento rutinario, como la autolimpieza basada en ozono y la validación de sensores

### **Estación de Monitoreo de Calidad del Aire y Olores Scentinal:**

- Monitorización remota basada en detectores de fotoionización, sensores infrarrojos no dispersivos y sensores electroquímicos
- Mida los contaminantes comunes y exóticos del aire a niveles de ppb
- Servidor de monitoreo basado en la nube para recopilación de datos, informes, notificaciones, alarmas y más
- Configurable de forma remota a través de un software de monitoreo basado en la nube
- Limpieza automática mediante un generador de ozono incorporado
- Validación automática del servidor mediante aire cero incorporado y aire de calibración opcional
- Sirve como monitor del índice de calidad del aire

### **Transmisión de datos olfativos:**

Los datos del sistema de la Estación de Monitoreo de Olores y Calidad del Aire Scentinal Compact son procesados por el sistema de correlación química y olfatómica de Scentroid para determinar el impacto del olor en términos de unidades de olor en los receptores sensibles. La estación compacta de monitoreo de olores y calidad del aire utiliza un algoritmo de aprendizaje de red neuronal para determinar la concentración de olores a partir de lecturas químicas.

Las mediciones olfatómicas, utilizando el olfatómetro de campo Scentroid SM100, se recopilan periódicamente (mensual, bimensual o semestralmente) y se introducen en el algoritmo de aprendizaje junto con la composición química registrada. Este sofisticado algoritmo creará una relación no lineal entre las lecturas químicas y la concentración de olores. Estos datos se utilizan para enseñar a la red y mejorar la precisión de la predicción de la concentración de olores a partir de la composición química. La ventaja de esta estación compacta de monitoreo de olores y calidad del aire sobre otras tecnologías de la competencia, como las narices electrónicas, es que la concentración de productos químicos a olores se basa en datos olfatómicos recopilados de forma rutinaria y, por lo tanto, siempre está actualizada, independientemente de los cambios en los procesos de la planta.

Si el espacio que está monitoreando es grande, es posible que se requiera una serie de unidades Scentinal SL50 para registrar los datos. Utilizando un software IoT (Internet de las cosas) de última generación, la unidad Scentinal puede transferir datos a través de una red de unidades cooperantes para construir un mapa de datos completo.

### **Gabinete NEMA4x con aire acondicionado y calefacción opcionales:**

Cada estación compacta de monitoreo de olores y calidad del aire está encerrada en un gabinete NEMA4x. Este paquete estándar permite que la estación funcione en un entorno de aire ambiente de entre 4 y 35 grados centígrados. Opcionalmente, cada estación puede equiparse con los siguientes sistemas de refrigeración y calefacción para mantener la unidad a una temperatura y humedad óptimas:

- Sistema de aire acondicionado para temperaturas entre 35 y 50 grados C
- Sistema de calefacción para temperaturas entre +4 y -50 grados C
- Sistema combinado de aire acondicionado y calefacción

El sistema HVAC tiene un termostato automatizado y un sistema inteligente de administración de energía. La red de

sensores informa sobre la temperatura y la humedad del armario para advertir de cualquier fallo de la climatización. Además, cada estación tiene una función de apagado de hardware para evitar fallas por sobrettemperatura si la temperatura dentro del gabinete supera los 50 grados C o desciende por debajo de -50 grados C debido a una falla de HVAC.

### **Línea de muestreo de gas calentado Scentinal:**

La línea de muestreo calentada Scentinal se utiliza para minimizar la condensación y aumentar la integridad de la muestra y cumplir con todas las pautas de la EPA para el muestreo de emisiones. Esta característica adicional se puede agregar a su Scentinal según su solicitud. La temperatura del aire que ingresa a través de la línea de muestreo se monitorea mediante un termopar integrado en la línea de muestreo y se puede controlar con precisión a través del controlador de temperatura dentro del gabinete.

La línea de muestreo calentada consta de:

- Núcleo de tubería de PTFE de 3/8"
- Carcasa de transferencia de calor de aluminio
- Envoltura calefactora eléctrica
- Blindaje térmico de alta temperatura
- Escudo térmico de aluminio
- Aislamiento de espuma
- Carcasa protectora tipo K Termopar

Se debe agregar un conector eléctrico (compatible con SL50 - Se debe agregar la opción de controlador de línea de muestra calentada)

### **Entrada de muestra de partículas calentadas Scentinal:**

Una entrada de muestra calentada para el sensor PM1-10 aumenta en gran medida la precisión de la lectura de PM al eliminar las gotas de agua y la humedad de la muestra. Esta función adicional está disponible para cualquier Scentinal que tenga sensor PM. La temperatura de la entrada se puede configurar por el usuario para que coincida con las condiciones ambientales utilizando el controlador de temperatura dentro del gabinete. La temperatura real alcanzada se controla mediante un termopar integrado en el tubo interior de acero inoxidable. El

El módulo de entrada de muestras de partículas calentadas consta de:

- Tubo interior de acero inoxidable
- Calentador eléctrico
- Tubo exterior de acero inoxidable
- Gorra de lluvia de acero inoxidable
- Termo Pareja
- Controlador de temperatura (dentro del armario)

### **Índice de mala calidad del aire:**

¿Su ciudad/municipio/región ha estado mostrando un Índice de Calidad del Aire (AQI) deficiente durante varios días seguidos? Tal vez sea hora de considerar descubrir lo que hay en el aire a tu alrededor. Hable con Scentroid hoy mismo para encontrar la mejor solución para su espacio.

### **Dimensiones y peso:**

24" x 20" x 8" x 81 libras

#### Sensores:

**Sensores máximos:** Hasta 13, incluyendo presión, temperatura, humedad relativa, GPS.

**Tipo de sensores:** PID, NDIR, EC, contador de partículas láser

#### El paquete Scentinal incluye:

- Smartboard para el procesamiento y almacenamiento de datos
- Software de monitorización
- Sensores de temperatura y humedad
- Mínimo de 3 a un máximo de 10 sensores
- Gabinete NEMA 4x
- Generador de ozono que descontamina todas las líneas automáticamente una vez al día

#### Muestreo:

**Frecuencia de muestreo:** Ajustable de 1/s a 1/m

**Puertos de muestreo:** 1 a 2

#### Poder:

**Requisitos de alimentación:** 100-240 v 50/60 Hz 2A

**Consumo de energía:** 30w sin unidad de CA. 150w con unidad de aire acondicionado.

#### Comunicaciones:

**Comunicación:** 3G / 4G (predeterminado) LAN (predeterminado) WiFi (opcional) **Almacenamiento de datos a bordo:** tarjeta

SD de 64 GB Servidor en la nube: Incluido por defecto **Servidor local:** Opcional

**Servidor a bordo:** Incluido por defecto

**Interfaz de usuario:** Pantalla táctil de 7" en la puerta del panel y acceso remoto a SIMS (Sistema de Gestión de Información de Sensores)

**Software:** Acceso gratuito a SIMS durante toda la vida útil del producto

#### Temperatura:

Rango de temperatura: 0 a 35 °C sin una unidad de aire acondicionado instalada

**Rango de temperatura** con unidad de aire acondicionado: -50 a 50 °C con calefacción y **aire acondicionado**

Condiciones de la muestra sin sistema de predilución: -50 a 50 °C y 10 a 90 % de humedad relativa Condiciones de **la muestra con sistema de predilución:** -50 a 120 °C y 0 a 100 % de humedad relativa

#### Calibración:

**Estándar:** Calibración de fábrica según procedimientos totalmente documentados de acuerdo con nuestro sistema de gestión de calidad ISO 9001 **Calibración manual:** Uso de gas de calibración y pantalla

de a bordo **Calibración automática:** Opcional, utilizando gas de calibración incorporado

#### Garantía:

**Garantía:** 24 meses de garantía completa en todas las piezas, incluidos los sensores

Reemplazo del sensor: **depende del sensor;** Los primeros 2 años están cubiertos por una garantía

#### Hardware:

**Gabinete:** Hardware de montaje NEMA 4X

: **Hardware de montaje** en pared incluido



**DOWNLOAD SPEC SHEET**



**DOWNLOAD REFERENCE LIST**



**DOWNLOAD PRODUCT BROCHURE**



#### Mantenimiento

diario Limpieza y descontaminación automática de todas las líneas cada 24 horas dentro de la Estación de Monitoreo de Calidad del Aire y Olores Scentinal



#### Instalación Plug and Play

Los sensores registran la posición GPS. Una vez alimentada, la computadora central sabrá la ubicación exacta de la unidad, incluso cuando se mueve



#### Estándares

de informes Trazables a estándares internacionales: por ejemplo, USEPA (40 CFR parte 53) y UE (2008 / 50 / CE)



#### Sensores

destacados PM 2.5 y 10, sensores de olores, polvo, ruido y radiación disponibles



Se puede acceder a la unidad de acceso a la nube in situ o de forma remota mediante un alojamiento cifrado basado en **la nube**



#### ¿No hay energía? ¡No hay problema!

El Scentinal SL50 puede funcionar con energía generada por energía solar

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO