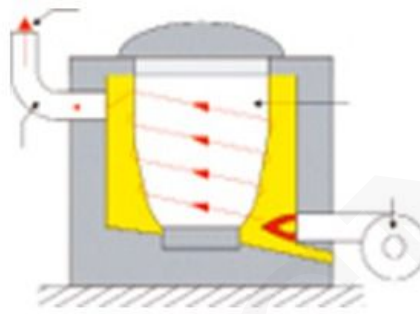


EVACUACIÓN LATERAL DE LOS GASES DE ESCAPE



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Evacuación lateral de los gases de escapeA) *sin tecnología de recuperador*

La evacuación lateral de los gases de escape se puede adquirir para todos los hornos de crisol con calentamiento por combustible. Aunque el aprovechamiento de la potencia no es tan alto como en la evacuación de los gases de escape a través del borde del crisol, ofrece la ventaja de una mayor calidad de la masa fundida y es especialmente recomendable, junto con la regulación del baño de masa fundida, para el mantenimiento del calor.

- Gran calidad de la masa fundida debida a un menor reborde y a una reducción de la absorción de hidrógeno en la masa fundida
- Reducción, gracias a la tapa basculante, del consumo de energía hasta en un 50 % en el modo de mantenimiento del calor con la tapa cerrada
- Baja exposición del operario a la carga térmica en la parte superior del crisol
- Óptima calidad de la masa fundida gracias a la regulación del baño de fusión para lograr un control exacto de la temperatura
- Menor potencia de fusión que el horno con evacuación de los gases de escape a través del borde del crisol
- Consumo de energía en modo de fundición previa un 25 % mayor, aproximadamente, en comparación con la evacuación de los gases de escape a través del borde del crisol



Evacuación lateral de los gases de escape

con tecnología de recuperadorB) *con tecnología de recuperador*

Los hornos de fusión con calentamiento por combustible con sistemas de quemador que incluye la recuperación del calor a través de un recuperador permiten un óptimo aprovechamiento de la energía junto con la máxima calidad de la masa fundida. Con los gases de escape calientes procedentes del horno se precalienta, a través de un intercambiador de calor, el aire de combustión para el quemador. El sistema genera un ahorro de hasta el 25 % en comparación con los hornos de fusión ordinarios con calentamiento por combustible y salida lateral de los gases.

Los costes de adquisición, relativamente mayores, se amortizan en poco tiempo, en función del uso.

- Sistema de quemador con recuperador que ahorra aproximadamente el 25 % de la energía en comparación con los hornos con evacuación lateral de los gases de escape
- Gran calidad de la masa fundida debida a un menor reborde y a una reducción de la absorción de hidrógeno en la masa fundida
- Reducción del consumo de energía hasta en un 50 % en el modo de mantenimiento del calor con la tapa cerrada
- Baja exposición del operario a la carga térmica en la parte superior del crisol
- Óptima calidad de la masa fundida gracias a la regulación del baño de fusión para lograr un control exacto de la temperatura
- Menor potencia de fusión que el horno con evacuación de los gases de escape a través del borde del crisol
- Consumo de energía en modo de fundición previa un 20 - 25 % mayor, aproximadamente, que los hornos con evacuación de los gases de escape a través del borde del crisol

Fundición

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO