

HORNO DE LIMPIEZA DE TUBOS DE SUBIDA CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Horno de limpieza de tubos de subida](#) , [calentamiento eléctrico](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
 A photograph of a white industrial machine, likely a vertical press or testing equipment, with a vertical column and a horizontal arm.	SRO 170/1000/11	Any Temperatura Máxima (°C)	

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

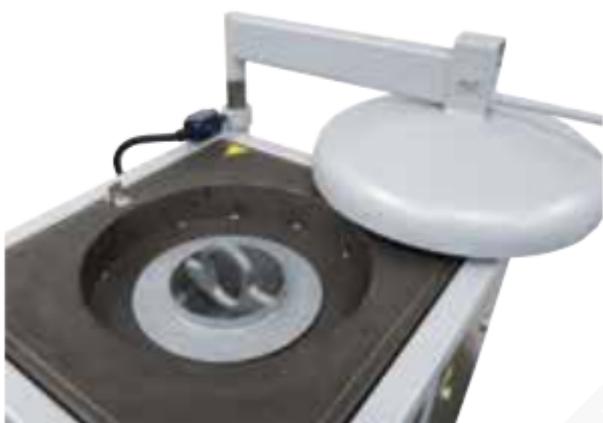


Horno SRO 170/1000/11 con tubo suspendido



SRO 170/1000/11

SRO 170/1000/11



Soporte con gancho de elevación para tubos de subida con brida

Los tubos de subida para hornos de fusión a baja presión deben limpiarse a intervalos regulares. Para ello, el tubo debe sacarse del horno y calentarse para eliminar las impurezas. En comparación con el calentamiento con llama descubierta, el horno de calentamiento de tubos de subida SRO 170/1000/11 ofrece la ventaja de calentar el tubo de un modo altamente homogéneo. La calidad del tratamiento térmico es muy superior y la vida útil de los tubos verticales se puede prolongar limpiándolos periódicamente. El tubo de subida se puede sacar caliente del horno y volver a instalarlo en el horno de fusión a baja presión.

El horno se carga desde arriba con una grúa del cliente. En la parte inferior del horno hay una cubeta colectora de acero, llena de arena o cola. El tubo de subida cuelga del soporte con argolla de elevación y las impurezas se recogen en la cubeta, que tiene forma de cajón y se puede vaciar y volver a cargar fácilmente.

- T_{máx} 1100 °C
- Abertura de carga con placa voladiza y tapa giratoria sobre el horno. Carga de los tubos de subida con una grúa del cliente
- Dimensiones máximas de los tubos de subida: L: 1000 mm, diámetro exterior 90 mm con brida unilateral con diámetro exterior 115 mm

- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Longitud una vez calentado: 1000 mm
- Soporte de carga con argolla para elevación para recoger pequeños tubos de subida
- Cubeta colectora de acero, que el cliente llena de arena para recoger las impurezas
- Cubeta colectora de acero en forma de cajón
- Horno sobre ruedas
- Equipo de conexión y regulación fijado directamente al horno
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Adicional

- Ejecución para otras dimensiones del tubo de subida bajo pedido
- Instalación de distribución sobre ruedas
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones externas ² en mm			Ø exterior del tubo/ mm	Longitud una vez calentado/mm	Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*
		Anch.	Prof.	Alt.				
SRO 170/1000/11	1100	590	640	1700	90	1000	12,0	trifásica

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 79

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundicion](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1100°C](#)

COTECNO