

HORNO DE VAGONETA CON CALENTAMIENTO POR GAS HASTA 1400 °C PARA CALENTAMIENTO SINTERIZADO CON O SIN ATMÓSFERA REDUCTORA



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos con calentamiento mediante gas hasta 1400 °C](#), [Materiales Avanzados](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



WB 3360/14 para la reducción de cocción de porcelana



Horno combinado, compuesto por un horno de solera móvil WB 11000/HS, sistema de desplazamiento de soleras y dos soleras móviles adicionales incl. los rieles de estacionamiento necesarios



Cámara interna del horno con ocho quemadores de alta velocidad

Los hornos de carga por vagoneta con calentamiento por gas se caracterizan por su capacidad. Gracias a la utilización de quemadores de alta velocidad, se pueden alcanzar reducidos tiempos de calentamiento. En este sentido, la colocación de los quemadores se selecciona de tal forma, que se alcanza una homogeneidad de la temperatura. Dependiendo del tamaño del horno, los quemadores pueden equiparse con tecnología de recuperación para aumentar el ahorro energético. El aislamiento de fibra de gran calidad y resistencia, con su reducida capacidad de aislamiento de fibra, permite conseguir reducidos tiempos de calentamiento y enfriamiento.

- T_{máx} hasta 1400 °C, dependiendo del diseño del horno
- Quemador de alta velocidad y gran resistencia, con control de impulsos y guiado especial de la llama en la cámara del horno para una homogeneidad de la temperatura
- Apto para gas doméstico, gas natural o gas líquido
- Regulación PLC completamente automática de la temperatura, así como supervisión del funcionamiento del quemador
- Aislamiento de fibra resistente a la reducción, con mínimo calor de acumulación y reducidos tiempos de calentamiento y enfriamiento
- Carcasa de doble pared, con lo que se consiguen bajas temperaturas exteriores
- Salida de evacuación de aire con conexiones para las tuberías de los gases de escape
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Equipamiento Adicional

- Regulación Lambda automática para el ajuste de la atmósfera del horno
- Conceptos de seguridad
- Tubería de aire de escape y gases de escape
- Quemador recuperador, que aprovecha una parte del calor de escape de la tubería de los gases de escape, para precalentar el calor de quemado y contribuir, de esta forma, al ahorro energético
- Sistemas térmicos de limpieza de gases de escape
- Control de proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control
- Para más equipamiento opcional para hornos de vagoneta

Control de Proceso y Documentación

Materiales Avanzados

[Materiales Avanzados](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1300](#)

COTECNO