

HORNOS CONTINUOS CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos continuos](#), [Hornos para procesos continuos](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno continuo para el envejecimiento
térmico con accionamiento por cinturón de malla y estación
de refrigeración postconectada



Horno continuo por rodillos para el tratamiento
térmico de piezas pesadas



Horno continuo para material a granel en cestas



Horno para tratamiento térmico D 1600/6100/800/26AS

conforme EN1539, con estación de enfriamiento

KS 1600/6100/800/AS para procesos de vulcanizados de tubos



Banda transportadora de malla en horno continuo



Horno continuo D 700/10000/300/45S con cadena de transporte para 950 °C, calentamiento por gas

Horno continuo D 1100/5800/100/50 AS para recocido de muelle

Accionamiento con cinturón de transporte por alambre en un horno continuo D 1100/3600/100/50 AS

Horno de solera giratoria para el precalentamiento

Los hornos continuos son la elección perfecta para procesos continuos con tiempos de ciclo fijos como p.ej. secar, precalentar, endurecer, envejecer, termofijar, vulcanizar o desgasificar. Los hornos se ofrecen para diferentes temperaturas de hasta 1400 °C como máximo. El diseño del horno depende del rendimiento exigido, las exigencias del proceso para el tratamiento térmico y del tiempo de ciclo requerido. El sistema de transporte se adapta a la respectiva temperatura de trabajo, la geometría y peso de las piezas y las necesidades de espacio y de la misma cadena de proceso. La velocidad de accionamiento y el número de zonas de regulación también dependen de las exigencias del proceso

Conceptos de transporte:

- Cinta de transporte
- Cinta metálica de transporte con anchos de malla adaptados
- Cadena de accionamiento
- Accionamiento por rodillos
- Elevador cíclico
- En continuo
- Solera giratoria

Tipos de calentamiento

- Calentamiento eléctrico, radiación o convección
- Calentamiento directo o indirecto mediante gas
- Calentamiento por infrarrojos
- Calentamiento por fuentes de calor externas

Ciclos de temperatura

- Regulación de una temperatura de trabajo sobre toda la longitud del horno, p.ej. para secar o precalentar
- Regulación automática de una curva de proceso con tiempos definidos de calentamiento, permanencia y enfriamiento
- Tratamiento térmico con posterior enfriamiento de la mercancía

Atmósfera de proceso

- Al aire
- Para procesos con emisión de gases de escape orgánicos incluyendo la tecnología de seguridad necesaria, p.ej. según EN 1539 (NFPA 86)
- En atmósfera de gases protectores o reactivos no inflamables, p.ej. nitrógeno, argón o mezclas de hidrógeno-nitrógeno
- En atmósfera de gases protectores o reactivos inflamables, como p.ej, hidrógeno incl. la tecnología de seguridad necesaria

Criterios de dimensionamiento básicos

- Velocidad de transporte
- Homogeneidad de la temperatura
- Temperatura de trabajo
- Curva de proceso
- Anchura de espacio útil
- Pesos de carga
- Tiempos de ciclo o producción
- Longitud de la zona de entrada y salida
- Toma en consideración de la desgasificación
- Requisitos específicos del sector como AMS, CQI-9, FDA, etc.
- Otros requisitos específicos del cliente

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1400](#)

COTECNO