




## HORNOS DE BAÑO B CON CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, PARA MANTENER EL CALOR DEL ALUMINIO



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

## VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	B 120	Any	Temperatura Máxima (°C)
	B 250	Any	Temperatura Máxima (°C)
	B 500	Any	Temperatura Máxima (°C)

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



Horno de baño B 120

Horno de baño B 120



Horno de baño B 500



Abertura para cargar aluminio líquido



Termopar para baño de masa fundida en la cubeta  
de la abertura de extracción

Calentamiento desde la tapa, fácil recambio de los elementos calefactores Los hornos de baño sin crisol B 120 - B 500 han sido especialmente diseñados para el servicio estacionario de mantenimiento de calor en las fundiciones bajo presión con extracción de la masa fundida por medio de un robot de cazo. La cubeta de los hornos de baño está construida con ladrillos especiales de larga vida útil. El aislamiento trasero multicapa está construido de forma que son suficientes los más bajos valores de conexión eléctrica para mantener la masa fundida caliente. La cubeta del horno consta de tres cámaras unidas entre sí. El calentamiento se realiza desde la tapa hacia la cámara central. Las aberturas del cazo están dimensionadas de modo que se pueda extraer de manera óptima con un robot. En servicio de mantenimiento de calor, si se usan correctamente, los hornos de baño ofrecen aún mayor eficiencia energética que los hornos de cazo.

- T<sub>máx</sub> 1000 °C, óptimamente idóneo para la mantenimiento de calor de aluminio a aprox. 720 °C
- Calentamiento desde la tapa, libre radiación, sobre tubos de soporte
- Especialmente bajo consumo de energía mediante el empleo de un aislamiento multicapa ampliamente dimensionado
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Alta calidad del caldo por medio de una muy baja formación de corindón en la superficie
- Conmutación del calentador por medio de interruptor de tiristores
- No requiere evacuación de gases
- Regulación de temperatura por medición en el caldo y en la cámara del horno
- Conexión eléctrica enchufable al horno
- Observaciones sobre regulación de temperatura
- Indicado únicamente para mantener el calor, no para fundir
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

## Equipamiento Adicional

- Adaptación a un aparato dosificador
- Apertura automática de la tapa para el servicio de extracción
- Abertura de extracción adaptada al tamaño del cazo extractor

## Modelos

Modelo	T <sub>máx</sub> horno	T <sub>máx</sub> , baño de masa fundida	°C							
			1	2	3	4	5	6		
B 120	1000	750	300	11	2	300 x 300	1900	1150	1160	1900
B 250	1000	750	600	14	3	380 x 380	2030	1280	1200	2450
B 500	1000	750	1200	20	5	430 x 430	2350	1450	1240	3700

<sup>1</sup>Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar <sup>2</sup>Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

## Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1000](#)

COTECNO