




HORNOS DE BAÑO SALINO PARA EL TEMPLE QUÍMICO DE VIDRIO, CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos de baño salino para el temple químico de vidrio](#), [calentamiento eléctrico o por gas](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	TS 4/50		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TS 8/50		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	TS 90/50		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de baño salino TS 4/50, calentamiento eléctrico

Cubierta aislada del baño salino



Cesta de carga

El temple químico se emplea especialmente para la solidificación de vidrios finos de hasta 3 mm de grosor. El pretensado químico es recomendable porque se conserva la planicidad de la superficie. Los fabricantes de fotocopiadoras, módulos solares, microondas, aparatos de medición, así como las empresas de tecnología en iluminación, tecnología automovilística y muchos otros usuarios de vidrios planos aprovechan la posibilidad de emplear vidrios resistentes en sus productos. Casi todos los vidrios con un elevado porcentaje de sodio se pueden solidificar mediante un intercambio de iones.

- T_{máx} 500 °C, modelos específicos del cliente hasta T_{máx} 1000 °C
- Técnica de seguridad según EN 60519-2
- Horno de baño salino en construcción compacta con baño salino y cámara de precalentamiento/refrigeración por encima del baño salino
- Regulación a través de temperatura de baño salino
- Cubierta aislada del baño salino
- Calentamiento indirecto de la cámara de precalentamiento a través del baño salino
- Transferencia automática, temporizada desde la cámara de precalentamiento al baño salino y de vuelta
- Enclavamiento eléctrico de la puerta
- Crisol para baño salino de acero CrNi de alta calidad
- Limitador de selección de temperatura en la cámara del horno para la protección de personas e instalaciones
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- Campana aspiradora para conexión a un sistema de gases de escape propiedad del cliente
- Cesta de carga según el dibujo del cliente
- Calentamiento activo de la cámara de precalentamiento
- Control del proceso y documentación por medio de Nabertherm Control-Center NCC para la supervisión, documentación y el control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C ²	Dimensiones interiores crisol de baño salino en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
TS 4/50	500	180	70	100	4	1600	1050	2400	1,2	trifásica	600
TS 8/50	500	300	100	100	8	1600	1050	2400	2,0	trifásica	650

Modelo	Tmáx °C ²	Dimensiones interiores crisol de baño salino en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
TS 90/50	500	650	300	450	90	1600	1050	2400	20,0	trifásica	700

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar*Para la conexión eléctrica véase página 73

²Temperatura de baño salino

Control de Proceso y Documentación

Fibra Optica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [500](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [90](#)

COTECNO