

HORNOS DE BAÑO SALINO PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO DE ACERO O METALES LIGEROS CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de baño salino para el tratamiento térmico de acero o metales ligeros,](#) [Nabertherm,](#) [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de baño salino TS 40/30 con aspiración en el borde del crisol y tapa de colocación manual

Horno de baño salino TS 40/30 con aspiración en el borde del crisol y tapa de colocación manual

Horno de baño salino TS 40/30 con apertura neumática de la tapa

Cesta de carga para hornos de baño salino

Equipamiento opcional

- Aspiración en el borde del crisol
- Para la aspiración directa de vapores y gases de escape
- Brida en la parte posterior para conectar el sistema de gases de escape del cliente
- Solo en combinación con una tapa que se coloca de forma manual.
- Apertura neumática de la tapa
- Movimiento lateral neumático de la tapa
- Bajada y subida manual de la tapa mediante una palanca
- Control por pedal
- No se puede suministrar en combinación con la aspiración en el borde del crisol

- Cesta de carga para materiales a granel
- Es posible cerrar la tapa por encima del baño salino estando colocada la cesta de carga
- Para carga manual de pequeños baños calientes y salinos
 - Carga mediante grúa o mediante equipo de carga en grandes baños calientes y salinos
- Control del proceso y documentación por medio de Nabertherm Control-Center NCC para la supervisión, documentación y el control

Modelos

Ejemplos de aplicación con sales de Petrofer y Durferit

Baños TS hasta 750 °C	
Nitruración	Nitrogen 420, Nitrogen 460, Nitrogen 500
Revenido y ennegrecimiento	SFS 240
Templado, revenido, recocido, enfriamiento	GS 185, GS 230, GS 250, GS 345, GS 405, GS 406, GS 430, GS 520
Calentamiento, recocido de oro, plata o latón	GS 560, HS 545
Baños TS hasta 1000 °C	
Carbonitruración, carburación	Carbogen VC, Carbogen OK
Recocido, templado, calentamiento	HS 535, HS 545, HS 535, GS 560, GS 660
Carburación	Carbogen Universal, Carborapid + GS-ZS, Carbomax +GS-ZS, Carbogen 800/ 800 ST, Carbogen 1000/ 1000 ST, CECONTROL 50H, CECONTROL 80B, CECONTROL 110B, CECONSTANT 80, CECONSTANT 100
Calentamiento previo de acero rápido, recocido	GS 540, GS 660, GS 670, GS 750, HS 550, HS 635, HS 760
Calentamiento, recocido de oro, plata o latón	GS 560, HS 545
Baños TS para aluminio	
Envejecimiento artificial, recocido de homogeneización	AS 135, AS 200, AS 225, AVS 220, AVS 250

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [750](#)

COTECNO