





HORNOS DE CÁMARA PARA LA LIMPIEZA TÉRMICA CALENTAMIENTO POR GAS, CON POSTCOMBUSTIÓN TÉRMICA INTEGRADA



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Horno de alimentación por carretilla y de cámara](#), [Hornos de cámara](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU Descripción	Temperatura Máxima (°C)
		Any Temperatura Máxima (°C)
		Any Temperatura Máxima (°C)
		Any Temperatura Máxima (°C)
		Any Temperatura Máxima (°C)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

- Horno de cámara NB 2750/65 CL
- Horno de cámara NB 2300 CL

Quemador de gas para el calentamiento del horno y el sistema de postcombustión térmica. Los hornos de cámara de la serie de construcción NB .. CL se emplean para la limpieza térmica de componentes. En estos procesos no es primordial una homogeneidad óptima de la temperatura; por ejemplo, la limpieza térmica de motores eléctricos, superficies pintadas de piezas de acero o boquillas de máquinas de fundición inyectada de plásticos. Los hornos se calientan por gas y disponen de un sistema de postcombustión térmica integrado, igualmente calentado por gas. Gracias a la atmósfera preestablecida pobre en oxígeno o reductora en el horno de cámara se evita de forma efectiva una combustión espontánea de la pieza para impedir deterioros debidos a sobrettemperatura. Para el funcionamiento seguro se enclava la puerta del horno al iniciarse el programa y no se puede volver a abrir hasta que, una vez finalizado el proceso, la temperatura haya descendido por debajo de 180 °C. En caso de un mal funcionamiento de la llama de un quemador o en caso de falta de gas se interrumpe el proceso. Adicionalmente, el sistema de regulación está equipado con un limitador de selección de temperatura que el cliente ajusta a una temperatura de desconexión segura para desconectar el horno de cámara al superarse dicha temperatura. Los hornos de cámara no resultan aptos para componentes y recubrimientos que contengan disolventes o con un elevado contenido de agua. Estos modelos tampoco se utilizan para cargas con punto de encendido bajo como p.ej. madera, papel o cera.

- T_{máx} 500 °C
- Tamaño de la cámara del horno dimensionado para contenedores de rejilla estándar
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2, suelo y pared posterior construidos con ladrillos refractarios
- Quemadores atmosféricos de gran potencia para el funcionamiento con gas líquido o gas natural
- Regulación automática de la temperatura
- Sistema de postcombustión térmica integrado para la limpieza de los gases de escape
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones interiores en mm			Dimensiones exteriores ¹ en mm			Potencia quemador cámara del horno en kW	Potencia quemador sistema de postcombustión térmica en kW
		anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.		
¹ Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.									
NB 1300 CL	500	1200	900	1000	2160	2310	2450	50	100
NB 2300 CL	500	1200	1200	1600	2160	2605	3050	100	100
NB 2500 CL	500	1200	1600	1300	2160	3000	2750	100	100
NB 2750/65 CL	650	1200	1200	1900	2160	2605	3150	100	80

Control de Proceso y Documentación

fundición

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [500](#)

COTECNO