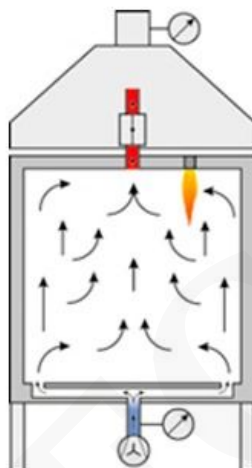


HORNOS DE CÁMARA PARA PROCESOS CON ELEVADAS CUOTAS DE EVAPORACIÓN DE SUSTANCIAS ORGÁNICAS O PARA LA LIMPIEZA TÉRMICA A TRAVÉS DE LA INCINERACIÓN CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Horno de alimentación por carretilla y de cámara](#), [Hornos de cámara](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

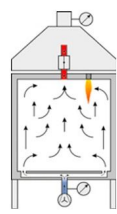
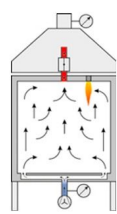
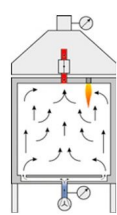
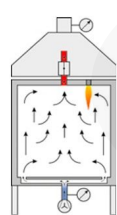
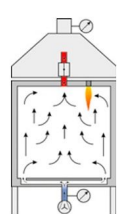
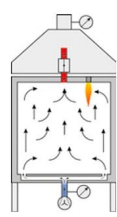
Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
			Any Temperatura Máxima (°C)
			Any Temperatura Máxima (°C)
			Any Temperatura Máxima (°C)
			Any Temperatura Máxima (°C)
			Any Temperatura Máxima (°C)

Imagen	SKU Descripción	Temperatura Máxima (°C)
		Any Temperatura Máxima (°C)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles

Horno de cámara N 650/14 BO con quemador

de encendido Los hornos de cámara de la serie N(B) .. BO se emplean para procesos con elevadas cantidades de sustancias orgánicas o elevadas cuotas de evaporación. Esta serie de hornos es adecuada para productos no sensibles a incrementos de temperatura temporales incontrolados. Con este horno de cámara también se pueden realizar, en condiciones seguras, los procesos en los que el producto o las impurezas se incineran a través de una inflamación. Ejemplos de ello son la eliminación de la cera de moldes de colada en racimo con posterior sinterización o la limpieza térmica de catalizadores de óxido de restos de hollín o de carburante. Los hornos de cámara se ofrecen con calentamiento eléctrico o calentamiento por gas. Por motivos de seguridad, los hornos con calentamiento eléctrico N ..BO son adecuados para procesos lentos con un control exacto de la temperatura y la precisión de la temperatura. Disponen de un quemador de gas integrado para inflamar los componentes inflamables en mezclas de gas. De esta forma se evita la acumulación de componentes inflamables garantizándose una combustión segura.

Los hornos con calentamiento por gas NB .. BO están diseñados para procesos rápidos en los que se debe alcanzar rápidamente una temperatura > 500 °C.

La combustión de componentes orgánicos indeseados se puede realizar a temperaturas > 500 °C. A continuación se puede realizar un proceso posterior de hasta como máximo 1400 °C (eléctrico) o de hasta 1000 °C (por gas).

Para un funcionamiento seguro, la puerta del horno se bloquea al iniciarse el programa y no se puede volver a abrir antes de que la temperatura haya descendido por debajo de un valor definido una vez finalizado el proceso. En caso de un fallo de llama del quemador o en caso de falta de gas, el proceso se interrumpe.

Hornos de cámara N 100 BO - N 650/14 BO, con calentamiento eléctrico y llama piloto accionada por gas.

- Tmáx 1000 °C o 1400 °C
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Tamaños estándar hasta una capacidad de la cámara del horno de 650 litros, otros tamaños a demanda
- Campana extractora
- Regulación automática de la temperatura
- Postcombustión térmica (TNV) opcional
- Llama piloto, funcionamiento con gas natural o gas líquido (LPG)
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Hornos de cámara NB 300 BO y NB 650 BO, calentados por gas

- Tmáx 1000 °C
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Tamaños estándar hasta una capacidad de la cámara del horno de 650 litros, otros tamaños a demanda
- Postcombustión térmica integrada (TNV) opcional
- Quemador de gas, funcionamiento con gas natural o gas líquido (LPG)
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Modelos

Modelo	Tmáx	Dimensiones interiores en mm	Dimensiones exteriores ² en mm	Potencia calórica
--------	------	------------------------------	---	-------------------

Modelo	T _{máx}	Dimensiones interiores en mm			Dimensiones exteriores ² en mm			Potencia calórica
	°C	anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	en kW ¹
N 100 BO	1000	400	530	460	1200	1300	2100	9
N 300 BO	1000	550	700	780	1350	1450	2200	20
N 300/14 BO	1400	550	700	780	1350	1450	2200	30
N 650/14 BO	1400	700	850	1100	1700	1900	2700	62

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.

Modelo	T _{máx}	Dimensiones interiores en mm			Dimensiones exteriores ¹ en mm			Potencia quemador
	°C	anch.	prof.	alt.	Anch.	Prof.	Alt.	en kW
¹ Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.								
NB 300 BO	1000	550	700	780	1250	1650	3000	100
NB 650 BO	1000	700	850	1100	1600	2100	3150	200

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catálogo Fundición](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Catálogo Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C)

[1400](#)

COTECNO