

HORNOS DE CÁMARA/SECADORES CON CIRCULACIÓN DE AIRE Y EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD PARA CARGAS CON CONTENIDO DE DISOLVENTE SEGÚN EN 1539 O NFPA 86



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Horno de alimentación por carretilla y de cámara](#), [Hornos con circulación de aire](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

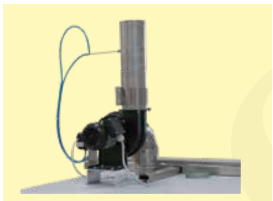
Detalles



Secador de cámara KTR 1500 con calentamiento eléctrico,
para secar piezas tratadas en alcohol



Horno de esclusa con unidades de seguridad,
carga por delante y salida posterior



Apertura de aire entrante y ventilación potente
para la salida de aire, montado encima del horno



Rampas de entrada para estufas de secador de cámara con suelo aislado

Equipamiento de seguridad para hornos de cámara de circulación de aire.

En determinados procesos se desprenden y evaporan productos solventes u otras materias combustibles. Estos vapores no deben incendiarse en el horno. La ejecución del equipo de seguridad mencionado anteriormente para hornos de esos procesos está regulado a nivel europeo por la norma EN 1539 (antigua VGB4) o NFPA 86 en los EE.UU.

Para dicha aplicación son adecuados todos los hornos con circulación de aire de las series KTR y los hornos de cámara con circulación de aire < 450 °C, con la correspondiente técnica de seguridad, que evita inflamaciones en la cámara del horno.

Para que en el horno no se provoque ningún incendio, los vapores generados deben ser diluidos en aire. Además, se debe garantizar, que en el horno no se puedan concentrar de forma localizada altas cantidades de productos inflamables. Por este motivo, los hornos están equipados con una ventilación de escape para los gases, que garantiza una absorción definida del aire en el horno, consiguiendo una cierta presión negativa. La medición de la absorción está sometida a un control técnico. Al mismo tiempo, la atmósfera del horno es alimentada con aire fresco para reducir la concentración de gas. Además, la circulación del aire está sometida a un control técnico.

- Tamaños de los hornos de entre 120 y 10.000 litros
- Ventilación potente de aire de salida que garantiza una depresión en el horno
- Circulación y salida de aire definida y controlada
- Señal visual y acústica en caso de avería
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobrettemperatura para el horno y la carga

Control de Proceso y Documentación

fundición

[Catalogo Fundición](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

2021 Capacidad / Volumen (L) [1000](#)

COTECNO