

HORNOS DE CAMPANA O HORNOS CON ELEVADOR INFERIOR CON CALENTAMIENTO POR ELEMENTOS CALEFACTORES DE MOLIBDENO DISILICIURO HASTA 1800 °C







SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos de alta temperatura](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 1000/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 1000/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 1000/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 1030/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 1030/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 1030/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 166/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 166/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 166/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 276/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 276/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 276/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 400/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 400/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 400/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 500/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 500/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 500/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 64/16 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 64/17 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	HT 64/18 LB, LT	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno con elevador inferior HT 166/17 LB



Horno con elevador inferior HT 500/17 LB

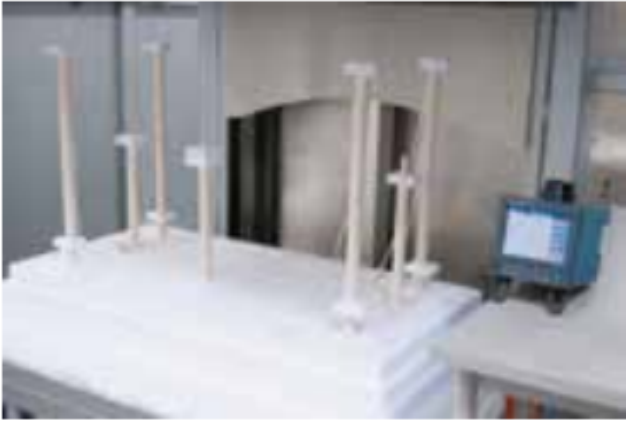


Elementos calefactores superpuestos para estructuras altas



Horno de campana HT 276/18 LTS con dos campanas suplementarias de proceso para la sinterización en atmósfera de gases protectores

o reactivos no inflamables



Dispositivo de medición para determinar la homogeneidad de la temperatura en un horno con elevador inferior de alta temperatura con dispositivo de elevación inferior



Horno de campana HT 276/17 LT sistema manual de intercambio de mesas



Horno de campana de alta temperatura HT 2600/16 LT DB200 para la producción



Horno de alta temperatura HT 273/17S con mesa (colocable mediante carretilla elevadora)



Horno de campana HT 750/18 LTS

Para la carga de piezas complejas, se recomienda optar por hornos de campana o hornos con elevador inferior. Con estos hornos, también podrá cargar fácilmente piezas pequeñas en diferentes niveles.

El horno básico está equipado con una mesa. Dependiendo de las exigencias técnicas, será aconsejable emplear un horno de campana o un horno con elevador inferior. El sistema puede ampliarse con una o varias mesas intercambiables, que podrán accionarse manual o morotizadamente. Podrá adaptar el horno al proceso de producción deseado, gracias a la integración de los accesorios correspondientes, como, p.ej. un sistema regulado de refrigeración, para reducir los tiempos de proceso, o una unidad de desaglomerado para desaglomerar y sinterizar en un solo proceso.

- T_{máx} 1600 °C, 1750 °C o 1800 °C
- Construcción de caja de doble pared, con refrigeración por ventiladores, para temperaturas más bajas en las paredes exteriores
- Hornos de campana: accionamiento electrohidráulico de la campana con mesa fija
- Hornos con elevador inferior: mesa eléctrica y campana fija
- Suave accionamiento continuo por husillo, para una elevación libre de vibraciones, o accionamiento electrohidráulico en los modelos de más envergadura
- Cierre del horno seguro y hermético, gracias a su junta laberíntica
- Calentamiento del horno por los cuatro costados para una buena homogeneidad de la temperatura
- Aislamiento de fibra de gran calidad, con aislamiento posterior especial
- El aislamiento lateral, fabricado con bloques encajados entre sí, evita la pérdida de calor hacia afuera
- Aislamiento del techo de gran duración, con elementos en suspensión especiales

- Mesa de horno con revestimiento especial en la solera para aguantar grandes pesos
- Válvula de aire de escape accionada por motor, situada en el techo del horno, conmutable mediante del programa
- Regulación de las resistencias a través de tiristores
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según la norma EN 60519-2, como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Opcional

- Sistema de refrigeración controlado o sin controlar, con ventiladores de refrigeración controlados por frecuencia y válvula de aire de escape motorizada
- Horno con acabado DB con precalentamiento del aire fresco, extractor de humos y amplio paquete de seguridad para la desaglomeración y sinterización en un proceso, es decir sin tener que pasar la mercancía de un horno de separación a uno de sinterización
- Campana extractora de acero inoxidable
- Carga del horno con cocción de prueba y medición del reparto de la temperatura, también con el horno cargado, para la optimización de procesos
- Termometría mediante termoelementos tipo B y tipo S, con dispositivo de retirada automático, para garantizar buenos resultados de medición en el rango de temperatura más bajo
- Elementos calefactores especiales para la sinterización de óxido de circonio con un tiempo de funcionamiento más largo con respecto a las interacciones químicas entre la mercancía y los elementos calefactores
- Calentamiento desde todos los lados o calentamiento mediante resistencias, posicionadas una encima de otra para optimizar la homogeneidad de la temperatura
- Conexión del gas de protección para el lavado del horno con gases protectores o reactivos no inflamables
- Sistema de gasificación manual o automático
- Caja de proceso para una mejor hermetización al gas y para proteger la cámara del horno contra la contaminación
- Aislamiento del suelo con ladrillos refractarios para elevados pesos de carga
- Sistema de gasificación con campana de gas fabricada en cerámica y entrada/salida de gas inerte desde abajo, para favorecer la estanqueidad en procesos con gases inertes y para evitar la interacción química entre la mercancía y el aislamiento o las resistencias
- Sistemas alternativos de intercambio de mesas
- Tubería de aire de escape y gases de escape
- Sistemas de limpieza del aire de escape, térmicos o catalíticos
- Medición FID para la optimización del proceso
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
HT 64/16 LB, LT	1600	400	400	400	64	1100	1750	2400	36	trifásica	1100
HT 166/16 LB, LT	1600	550	550	550	166	1350	2060	2600	42	trifásica	1500
HT 276/16 LB, LT	1600	1000	500	550	276	1800	2100	2600	69	trifásica	1850
HT 400/16 LB, LT	1600	1200	600	550	400	1900	2200	2680	69	trifásica	2600

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
HT 500/16 LB, LT	1600	1550	600	550	500	2100	2200	2680	69	trifásica	2700
HT 1000/16 LB, LT	1600	1000	1000	1000	1000	1800	2900	3450	140	trifásica	3000
HT 1030/16 LB, LT	1600	2200	600	780	1030	2950	2500	3050	160	trifásica	3200
HT 64/17 LB, LT	1750	400	400	400	64	1100	1750	2400	36	trifásica	1100
HT 166/17 LB, LT	1750	550	550	550	166	1350	2060	2600	42	trifásica	1500
HT 276/17 LB, LT	1750	1000	500	550	276	1800	2100	2600	69	trifásica	1850
HT 400/17 LB, LT	1750	1200	600	550	400	1900	2200	2680	69	trifásica	2600
HT 500/17 LB, LT	1750	1550	600	550	500	2100	2200	2680	69	trifásica	2700
HT 1000/17 LB, LT	1750	1000	1000	1000	1000	1800	2900	3450	140	trifásica	3000
HT 1030/17 LB, LT	1750	2200	600	780	1030	2950	2500	3050	160	trifásica	3200
HT 64/18 LB, LT	1800	400	400	400	64	1100	1750	2400	36	trifásica	1100
HT 166/18 LB, LT	1800	550	550	550	166	1350	2060	2600	42	trifásica	1500
HT 276/18 LB, LT	1800	1000	500	550	276	1800	2100	2600	69	trifásica	1850
HT 400/18 LB, LT	1800	1200	600	550	400	1900	2200	2680	69	trifásica	2600
HT 500/18 LB, LT	1800	1550	600	550	500	2100	2200	2680	69	trifásica	2700
HT 1000/18 LB, LT	1800	1000	1000	1000	1000	1800	2900	3450	140	trifásica	3000
HT 1030/18 LB, LT	1800	2200	600	780	1030	2950	2500	3050	160	trifásica	3200

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 73

Control y Proceso y Documentación

Fibra Óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1800](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [1030](#)

COTECNO