





HORNOS DE CAZO TRANSPORTABLES TM CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, PARA MANTENER EL CALOR DEL ALUMINIO



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)
	TM 150/10	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TM 240/10	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TM 310/10	Any Temperatura Máxima (°C)	
	TM 80/10	Any Temperatura Máxima (°C)	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno transportable de mantenimiento del calor TM 80/10



Soporte para carretilla elevadora bajo el horno



Elementos calentadores en meandro



Guías para la carretilla elevadora



Dispositivo conector en el horno para la conexión del cable con el conmutador y regulador

Los hornos de cazo de la serie de modelos TM han sido especialmente desarrollados para su uso en distintos puntos de colado. La caja del horno, cilíndrica y muy estable, el aislamiento de gran calidad y los elementos calentadores en forma de meandro son características especiales de esta familia de hornos. Los hornos están equipados con un soporte amortiguado para carretillas elevadoras y una conexión con el equipo conmutador y regulador. Con una carretilla elevadora se puede llevar el horno para cargar el horno de fundición previa. Con el uso de otros equipos de conexión y regulación, el horno de cazo se puede usar en distintos puntos de colado.

- Tmáx 1000 °C, idóneo para mantener el calor del aluminio
- Caja del horno cilíndrica y muy estable
- Guías para carretilla elevadora debajo del horno con sistema de amortiguación, para el transporte seguro del horno dentro de la fundición
- Calentamiento envolvente mediante resistentes elementos de calentamiento en forma de meandro.
- Equipo de conexión y regulación enchufable
- Calentamiento de hornos de hasta 60 kW de valor conectado controlador por interruptor tiristor de larga vida, con bajo nivel de ruidos
- aislamiento multicapa construido con ladrillos de elevada porosidad en la cámara del horno
- Salida de emergencia para desviar la masa fundida de forma segura en caso de rotura del crisol

- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- No se requiere evacuación de los gases de escape
- La versión estándar no incluye crisol
- Regulación de la cámara del horno con medición de la temperatura tras el crisol
- Regulador selector de la temperatura para la cámara del horno como protección contra la sobrettemperatura. El regulador desconecta el calentamiento al alcanzarse una temperatura límite ajustada y la vuelve a conectar cuando la temperatura cae por debajo de este valor límite
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Modelos

Modelo	Tmáxhorno	Tmáxbaño de masa fundida	Crisol		Capacidad		Potencia calórica	Consumo del calor, tapa cerrada/abierta	Dimensiones externas ³ en mm		
	°C	°C	Ø	Al	kg Al	kg Cu	en kW ²	kWh/h ¹	Anch.	Prof.	Alt.
TM 80/10	1000	800	BU 200	200	-	21	4/9		1000	1100	1150
TM 150/10	1000	800	875	600	350	-	36	5/10	1320	1440	1150
TM 240/10	1000	800	BU 600	600	-	42	7/15		1220	1340	1450
TM 310/10	1000	800	1170	580	770	-	42	8/17	1650	1730	1200

¹A 700 °C ³Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición.

²Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1000](#)

COTECNO