

HORNOS DE CRISOL BASCULANTE CON PLATAFORMA ELEVADIZA ELÉCTROHIDRÁULICA



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos de fundición y mantenimiento de calor](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de crisol basculante K 240/12 con plataforma elevadiza

para cargar y colar a distintos niveles de altura. En función del flujo de material y del espacio disponible en la fundición, puede resultar necesario que la carga y el posterior vaciado del horno de crisol basculante no sean realizados a la misma altura. Si, p. ej., se carga a nivel del suelo y posteriormente deba hacerse el colado en una máquina a una altura mayor, se ofrece entonces el posicionado del horno sobre una plataforma elevadiza electrohidráulica. El manejo de la plataforma elevadiza se realiza por medio de un mando a 2 manos con válvula corredera manual. A petición, la plataforma puede desplazarse también automáticamente.

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO