

HORNOS DE CUBA CON RETORTA DE RECAMBIO



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de retorta de pared caliente hasta 1100 °C](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos II](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de cuba SRA 450/06 con retorta de recambio



Horno de retorta SR 170/1000/11 con retorta intercambiable y estación de enfriamiento



Retortas de recambio con conductos de alimentación y de medición

El concepto del horno de cuba, ofrece la ventaja de que la retorta se puede extraer del horno mediante una grúa para enfriarse fuera del horno estando conectado el lavado con gas protector. La refrigeración se puede realizar fuera del horno de forma natural en una estación de refrigeración independiente o bien de forma forzada con un potente ventilador de refrigeración. La producción se puede aumentar con el uso de una segunda retorta de recambio que se carga y se inertiza antes de extraer la primera retorta.

Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1100°C](#)

COTECNO