

HORNOS DE CUBA Y TIPO ARCÓN CON O SIN CIRCULACIÓN DE AIRE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de cuba y tipo arcón con o sin circulación de aire, calentamiento eléctrico o por gas](#), [Materiales Avanzados](#), [Nabertherm](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



S 5120/GS1, cámara del horno divisible en dos mitades, tapa de dos piezas



SAT 1512/85S



**Cámara del horno S 5120/GS con alojamiento para
la placa aislante para dividir en dos la cámara del horno**



Horno Pit-Type S 11988/S con tapa rodante

Nuestros hornos de cubeta para recocido y temple son perfectos para la cocción, sinterizado o templado de componentes de gran longitud o peso. En la mayoría de los casos la carga se realiza con una grúa. Gracias a su potente circulación del aire, los hornos con una temperatura máxima de hasta 850 °C alcanzan una homogeneidad de la temperatura extraordinaria. Los hornos de arcón para el rango de temperaturas superior de hasta 1280 °C, debido a su calentamiento por cinco lados, alcanzan una magnífica homogeneidad de la temperatura. Como alternativa, estos hornos también pueden realizarse con calentamiento por gas. Se diseñan y construyen dimensiones individuales para el cliente en función del tamaño y el peso de las piezas.

- T_{máx} 260 °C, 450 °C, 600 °C o 850 °C para el horno con circulación del aire
- T_{máx} 900 °C o 1280 °C para hornos con calentamiento por radiación
- Calentamiento eléctrico o mediante gas
- Calentamiento desde ambos lados longitudinales para hornos con circulación del aire
- Calentamiento desde los cuatro lados y el fondo con placas de SiC en el fondo como soporte plano para almacenamiento para los modelos hasta 900 °C o 1280 °C
- Aislamiento de gran calidad, adaptado a la temperatura máxima correspondiente
- Tapa de accionamiento electrohidráulico con mando para dos manos
- Aberturas de aire adicional en la zona inferior de la cámara del horno que se pueden cerrar
- Aberturas de aire de escape en la tapa que se pueden cerrar
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobrettemperatura para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Equipamiento Adicional

- Válvulas automáticas de aire de escape, para un enfriamiento más rápido
- Ventilador de refrigeración regulada en combinación con válvulas automáticas de aire de escape
- Control multizona de la calefacción para optimizar la homogeneidad de la temperatura
- Cámara del horno para piezas cortas, de longitud divisible y regulación independiente
- Ejecución para $T_{\text{máx}} 950 \text{ } ^\circ\text{C}$, rueda del ventilador para proteger al motor de circulación de aire contra la sobrecarga térmica accionada indirectamente por correas
- Control de proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabetherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Control de Proceso y Documentación

Materiales Avanzados

[Materiales Avanzados](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1280](#)

COTECNO