

HORNOS DE CUBA Y TIPO ARCÓN CON O SIN CIRCULACIÓN DE AIRE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Fibra Óptica/Vidrio](#), [Hornos con calentamiento por radiación](#), [Nabertherm](#) |

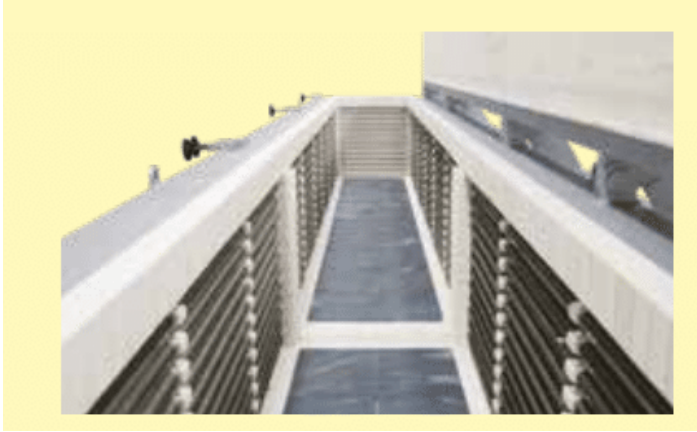
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno tipo arcón S 5120/GS1, cámara del horno divisible en dos mitades,
tapa de dos piezas





Cámara del horno S 5120/GS con alojamiento para la placa aislante para dividir en dos la cámara del horno



Apoyo de carga para tubos largos en un horno tipo arcón
con circulación de aire SAL 750/08



Horno pit-type S 11988/S con tapa rodante

Nuestros hornos de cubeta para recocido y temple son perfectos para la cocción, sinterizado o templado de componentes de gran longitud o peso. En la mayoría de los casos la carga se realiza con una grúa. Gracias a su potente circulación del aire, los hornos con una temperatura máxima de hasta 850 °C alcanzan una homogeneidad de la temperatura extraordinaria. Los hornos de arcón para el rango de temperaturas superior de hasta 1280 °C, debido a su calentamiento por cinco lados, alcanzan una magnífica homogeneidad de la temperatura. Como alternativa, estos hornos también pueden realizarse con calentamiento por gas. Se diseñan y construyen dimensiones individuales para el cliente en función del tamaño y el peso de las piezas.

- T_{máx} 260 °C, 450 °C, 600 °C o 850 °C para el horno con circulación del aire
- T_{máx} 900 °C o 1280 °C para hornos con calentamiento por radiación
- Calentamiento eléctrico o por gas
- Calentamiento desde ambos lados longitudinales para hornos con circulación del aire
- Calentamiento desde los cuatro lados y el fondo con placas de SiC en el fondo como soporte plano para almacenamiento para los modelos hasta 900 °C o 1280 °C
- Aislamiento de gran calidad, adaptado a la temperatura máxima correspondiente
- Tapa de accionamiento electrohidráulico con mando para dos manos
- Aberturas de aire adicional en la zona inferior de la cámara del horno que se pueden cerrar
- Aberturas de aire de escape en la tapa que se pueden cerrar
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Equipamiento Opcional

- Válvulas automáticas de aire de escape, para un enfriamiento más rápido
- Ventilador de refrigeración regulada en combinación con válvulas automáticas de aire de escape
- Control multizona de la calefacción para optimizar la homogeneidad de la temperatura
- Cámara del horno para piezas cortas, de longitud divisible y regulación independiente
- Ejecución para $T_{\text{máx}} 950 \text{ }^{\circ}\text{C}$, rueda del ventilador para proteger al motor de circulación de aire contra la sobrecarga térmica accionada indirectamente por correas
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Control y Proceso y Documentación

Fibra Óptica

[Fibra óptica Vidrio](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1280](#)

COTECNO