


HORNOS DE FUNDICIÓN A LA CERA PERDIDA CALENTAMIENTO POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Hornos de fundición a la cera perdida, calentamiento eléctrico o por gas,](#) [Materiales Avanzados,](#) [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	NB 300/BOWAX	Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

COTECNO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



NB 300/BOWAX con calentamiento mediante gas

El horno de cámara de la serie de construcción NB .. BOWAX es apto para procesos Flash-Fire en los que el horno caliente se carga con moldes de colada en racimo. Para una carga y descarga rápidas, el horno está equipado con una puerta de elevación neumática que se controla por medio de un pedal. Una vez finalizada la carga, la cera se licua muy rápidamente. La primera parte de la cera líquida que sale del horno es conducida a través de la cuba integrada directamente a una pila de recogida ubicada por debajo del horno y se recoge de forma segura en una pila de agua. La parte restante de la cera se evapora en la cámara del horno y se quema de forma segura en el sistema de postcombustión catalítica postconectado. El aire de salida que se forma se evacúa de la nave por medio de una campana extractora y una tubería posterior propiedad del cliente. En caso de un fallo de llama del quemador o en caso de falta de gas, el proceso se interrumpe.

- T_{máx} 850 °C
- Tamaño estándar con una cámara de horno de 300 litros, otros tamaños a petición
- Regulación automática de la temperatura
- Postcombustión térmica (TNV) con campana extractora (Ø 250 mm)
- Quemador de gas para el funcionamiento con gas natural o gas líquido (LPG) con control permanente por PLC
- Aislamiento de varias capas con ladrillos refractarios y aislamiento posterior especial

- Puerta de elevación neumática con pedal y bloqueo electromagnético
- Bandeja de recogida de cera extraíble
- Visualización al alcanzarse la temperatura de carga
- Descripción detallada de la función de seguridad
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Máx. cantidad de fusión en l	Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
NB 300/BOWAX	1000	550	700	780	300	1010	1700	3030	2	100,0	trifásica

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 77

Control de Proceso y Documentación

Materiales Avanzados

[Materiales Avanzados](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1000](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [300](#)

COTECNO