

## HORNOS DE SOLERA GIRATORIA HASTA 1300 °C CON Y SIN CIRCULACIÓN DE AIRE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Hornos para procesos continuos](#), [Nabertherm](#), [Tecnología para Procesos Térmicos I](#) |

## VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	DH 1200/-/300/11		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	DH 1500/800/250/11		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	DH 2100/0/750/13S		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	DH 3020/1480/450/11		Any Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles

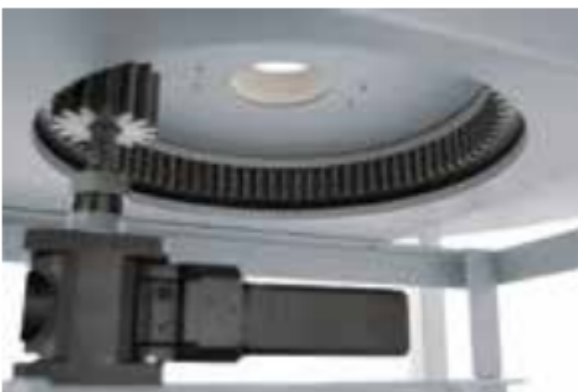


**Horno de solera giratoria DH 3020/1480/450/11, desplazable sobre carriles**



**para el precalentamiento de moldes para dos mazos de forja**

**Horno de solera giratoria DH 2100/0/750/13S**



**Accionamiento de corona dentada debajo del horno de solera giratoria**



**Mesa giratoria con placas de apoyo fabricadas en acero resistente al calor para proteger el aislamiento**





### **Campana para extracción de aire sobre la abertura de carga**

### **Pre calentamiento de anillos de acero para forja en el horno de solera giratoria**

La base del horno puede bajarse para facilitar las tareas de mantenimiento. Los hornos de solera giratoria de la serie DH son especialmente apropiados para aquellos procesos en los que el tratamiento térmico debe ser constante y se reduce a pequeños espacios. Están indicados para procesos de pre calentamiento, como por ejemplo, el pre calentamiento de piezas para la forja. Las piezas pueden cargarse en una posición y volver a retirarse, manual o automáticamente. La rotación del horno giratorio se produce en segmentos concretos, que se ajustan de forma individual a la geometría de la pieza. La velocidad y el intervalo de giro pueden prestablecerse a través del sistema de regulación o definirse manualmente.

Los hornos de solera giratoria se adaptan perfectamente a la carga seleccionada por el cliente. En este sentido, el tamaño de los hornos se adapta a la geometría molecular. El calentamiento puede realizarse por electricidad o, de forma alternativa, mediante un potente quemador de gas. Dependiendo del rango de temperatura, los hornos de solera giratoria se suministran con o sin circulación de aire.

- T<sub>máx</sub> 1100 °C, 1200 °C o 1300 °C sin circulación de aire
- T<sub>máx</sub> 260 °C, 600 °C o 850 °C con circulación de aire
- Calentamiento desde la cubierta del horno a través de resistencias de alambre hasta 1200 °C
- Calentamiento a través de varillas de SiC integradas en la cubierta del horno hasta 1300 °C
- Calentamiento mediante gas opcional, en vez de calentamiento eléctrico
- Hornos de solera giratoria para 650 °C y 850 °C, con potente circulación de aire para una mejor transmisión del calor a la carga y una optimización homogeneidad de la temperatura
- Diseño muy compacto en comparación con los hornos de paso continuo
- Diseñado para un servicio continuo a la temperatura de trabajo
- Diámetro de la mesa hasta 3000 mm
- Servomotor debajo del horno para movimiento en segmentos definidos
- Movimiento del horno giratorio prácticamente libre de vibración
- Puerta de desplazamiento paralelo
- Accionamiento motorizado o activación del movimiento giratorio por interruptor de pedal
- La base del horno puede bajarse mediante una carretilla elevadora para facilitar las tareas de mantenimiento
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

## Equipamiento Adicional

- Campana de extracción situada encima de la abertura de la puerta, para guiar el aire de escape caliente con la puerta abierta
- Accionamiento neumático de la puerta de desplazamiento paralelo
- Dispositivos de ayuda para facilitar la carga y descarga del horno
- Regulación de varias zonas para perfiles de temperatura regulables durante el paso continuo
- Conexiones para gas protector
- Control del proceso y documentación por medio del paquete de software VCD para la supervisión, documentación y el control

## Modelos

Ejemplos de tamaño	T <sub>máx</sub>	Dimensiones internas en mm			Volumen	Dimensiones externas en mm			Potencia calórica	Conexión	Peso
		Modelo	°C	Ø externo		Ø interno	alt.	en l			
DH 1200/-/300/11	1100	1200	0	300	340	2200	2200	2500	54,0	trifásica	1000
DH 1500/800/250/11	1100	1500	800	250	630	2400	2300	2450	21,0	trifásica	1500
DH 3020/1480/450/11	1100	3020	1480	450	2500	4000	4000	2500	98,0	trifásica	3500
DH 2100/0/750/13S	1300	2100	0	750	2600	3364	3364	2701	650,0	calentamiento por gas	8300

<sup>1</sup>Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar \*Para la conexión eléctrica véase página 81

## Control y Proceso y Documentación

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Térmicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos Térmicos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1300](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [2600](#)

COTECNO