

## HORNOS DE SOLERA GIRATORIA HASTA 1300 °C CON Y SIN CIRCULACIÓN DE AIRE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



**SKU:** N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos continuos](#), [Nabertherm](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Detalles



Horno de solera giratoria de calentamiento eléctrico con Tmax. de 1100 °C,  
desplazable sobre carriles para el precalentamiento de moldes  
para dos martillos de forja



Hornos de solera giratoria con calentamiento directo a gas,  
con Tmáx de 1300 °C



Accionamiento de corona dentada debajo  
del horno de solera giratoria



Mesa giratoria con placas de soporte de hormigón  
ignífugo para proteger el aislamiento



Hornos de solera giratoria con calentamiento eléctrico,  
con una T<sub>máx</sub> de 450 °C, preparados para operación automática

Los hornos de solera giratoria de la serie DH son especialmente apropiados para procesos continuos con poco espacio disponible. Están indicados para procesos de precalentamiento, como por ejemplo, el precalentamiento de piezas para la forja o para moldes. Las piezas pueden cargarse y descargarse en una única posición y puede hacerse de forma manual o completamente automático. volver a retirarse, manual o automáticamente. La rotación del horno giratorio se produce en segmentos concretos, que se ajustan de forma individual a la geometría de la pieza. La velocidad y el intervalo de giro pueden prestablecerse a través del sistema de regulación o definirse manualmente.

Los hornos de solera giratoria se adaptan perfectamente a la carga seleccionada por el cliente. En este sentido, el tamaño de los hornos se adapta a la geometría molecular. El calentamiento puede realizarse por electricidad o, de forma alternativa, mediante un potente quemador de gas. Dependiendo del rango de temperatura, los hornos de solera giratoria se suministran con o sin circulación de aire.

- Temperatura máxima > 850 °C hasta 1300 °C, con calentamiento por radiación
- Temperatura máxima hasta 850 °C, con un potente sistema de circulación de aire, para una mejor transmisión del calor a la carga, y para optimizar la uniformidad térmica en el rango bajo de temperatura
- Calentamiento eléctrico:
- Calentamiento desde la cubierta del horno a través de resistencias de alambre
- Calentamiento mediante elementos calefactores de SiC, instalados en el techo, en hornos hasta 1300 °C
- Calentamiento por gas:
- Calentamiento directo mediante gas: Los quemadores actúan directamente en la cámara del horno
- Calentamiento indirecto mediante gas: Los quemadores calientan un tubo de radiación para evitar el contacto directo de la carga con los gases del quemador
- Diseño muy compacto en comparación con los hornos de paso continuo
- Diseñado para un servicio continuo a la temperatura de trabajo
- Diámetro de la mesa hasta 6000 mm
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Sellado adicional con agua entre la mesa giratoria y la carcasa, para hornos de convección de aire y hornos de calentamiento a gas
- La mesa motorizada debajo del horno proporciona movimiento en segmentos definidos o continuo
- Movimiento del horno giratorio prácticamente libre de vibración
- Carga mediante una puerta de apertura vertical
- El motor de giro se acciona mediante un pedal, o un contacto externo, en caso de modo automático
- Puerta adicional de servicio, bajo demanda

### Equipamiento Adicional

- Campana de extracción situada encima de la abertura de la puerta, para guiar el aire de escape caliente con la puerta abierta
- Dispositivos de ayuda para facilitar la carga y descarga del horno
- Regulación multi-zona para un perfil de temperatura uniforme durante el ciclo
- Conexiones para gas protector

- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control
- Visualización de la ubicación de la carga mediante interfaz de operador (HMI)

## **Control de Proceso y Documentación**

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [1300](#)

COTECNO