

HORNOS DE VAGONETA CON CIRCULACIÓN DE AIRE CALENTAMIENTO ELÉCTRICO O POR GAS



SKU: N / A | **Categorías:** [Fundición](#), [Hornos con circulación de aire](#), [Nabertherm](#) |

VARIACIONES

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 1000/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 1600/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 2200/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 3300/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 4000/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

Imagen	SKU	Descripción	Temperatura Máxima (°C)	2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 4800/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 6000/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 6600/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 7500/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)
	W 8300/.. A	Any	Temperatura Máxima (°C)	Any 2021 Capacidad / Volumen (L)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detalles



Horno de vagoneta con circulación de aire W 12500/85AS
con parrilla para cargas pesadas



Horno de vagoneta con aire circulación de aire W 5290/85 AS
con caja de recocido para tratamiento térmico de bobinas bajo
gas protector



Ventiladores de refrigeración para favorecer el proceso de refrigeración

- Horno de vagoneta con aire circulación de aire W 3900/85AS
- Horno de vagoneta con aire circulación de aire W 24750/60AS
- Soporte para la carga fabricado con chapa perforada

Los hornos de vagoneta con circulación de aire W 1000/60A - W 8300/85A son especialmente útiles para el tratamiento térmico de cargas de hasta 25 t. Están especialmente indicados para procesos como el recocido por disolución, el envejecimiento artificial, el revenido o el recocido blando, en los que es necesario mantener una homogeneidad óptima de la temperatura. La potente circulación de aire permite alcanzar una óptima homogeneidad de la temperatura en todo el espacio útil del horno. Gracias a un amplio programa de equipamientos opcionales, es posible adaptar estos hornos de vagoneta a multitud de procesos concretos.

- T_{máx} 600 °C o 850 °C
- Construcción de caja de doble pared con ventilación trasera, para temperaturas más bajas en las paredes exteriores, para los modelos de 850 °C
- Puerta giratoria con apertura hacia la derecha
- Calentamiento a través de radiadores tubulares de acero cromo para los modelos de 600 °C
- Calentamiento en tres zonas de ambos laterales y la vagoneta para los modelos de 850 °C
- Potente ventilador con circulación de aire vertical
- Homogeneidad de la temperatura en base a la norma DIN 17052-1 de hasta +/- 5 °C
- Calefacción de solera protegido por placas SiC sobre la vagoneta para los modelos de 850 °C y, con ello, apilamiento plano de la carga
- Se emplean únicamente fibras aislantes no clasificadas como cancerígenas según la normativa TRGS 905, clase 1 o 2
- Aislamiento en lana mineral de primera calidad para los modelos de 600 °C
- Aislamiento en material de fibra clasificado como no cancerígeno para los modelos de 850 °C
- Vagoneta con ruedas y pestañas que circulan sobre carriles, para introducir cargas de gran tamaño de forma fácil y precisa
- Vagoneta con accionamiento eléctrico de cadena y circulación sobre rieles, para el fácil manejo de cargas pesadas, a partir del modelo W 4800
- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio
- NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB

Equipamiento Adicional

- Calentamiento directo mediante gas en la zona de succión del ventilador o, si se desea, calentamiento indirecto mediante gas con transmisión de la temperatura a través de un tubo de convección
- Vagoneta con accionamiento eléctrico de cadena y circulación sobre rieles, para el fácil manejo de cargas pesadas, hasta el modelo W 4000
- Optimización de l'homogeneidad de la temperatura en base a la norma DIN 17052-1 hasta +/- 3 °C
- Vagonetas con ruedas de acero y engranajes de cremallera, que hacen innecesaria la colocación de rieles fuera del horno
- Diferentes posibilidades de ampliación en hornos de vagoneta:
- Vagoneta adicional
- Sistema de desplazamiento de la vagoneta con carriles, para el cambio de vagoneta al manejarla sobre rieles y para conectar varios hornos
- Accionamiento motorizado de la vagoneta y del dispositivo de desplazamiento transversal
- Control completamente automático del cambio de vagoneta
- Puerta de elevación electrohidráulica
- Válvulas de aire de escape accionadas por motor, conmutables mediante el programa
- Sistema de refrigeración regulado o sin regular, con ventiladores de refrigeración controlados por frecuencia y válvula de aire de escape motorizada
- Regulación multizona adaptada al modelo de horno correspondiente, para optimizar la homogeneidad de la temperatura en los modelos de 850 °C
- Carga del horno con de cocción de prueba y medición del reparto de la temperatura, también con el horno cargado, para la optimización de procesos
- Ejecución para T_{máx} 950 °C, rueda del ventilador para proteger al motor de circulación de aire contra la sobrecarga térmica accionada indirectamente por correas
- Control del proceso y documentación a través del paquete de software VCD o Nabertherm Control-Center NCC, para la supervisión, documentación y control

Modelos

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.		
W 1000/.. A	600	800	1600	800	1000	1800	2390	2305	45	trifásica
W 1600/.. A	600	1000	1600	1000	1600	2000	2390	2535	45	trifásica
W 2200/.. A	600	1000	2250	1000	2200	2000	3040	2535	90	trifásica
W 3300/.. A	600	1200	2250	1200	3300	2200	3040	2745	90	trifásica
W 4000/.. A	600	1500	2250	1200	4000	2500	3040	2780	110	trifásica
W 4800/.. A	600	1200	3300	1200	4800	2200	4090	2780	110	trifásica
W 6000/.. A	600	1500	3300	1200	6000	2500	4090	2900	140	trifásica
W 6600/.. A	600	1200	4600	1200	6600	2200	5390	2770	140	trifásica
W 7500/.. A	600	1400	3850	1400	7500	2400	4640	2980	140	trifásica
W 8300/.. A	600	1500	4600	1200	8300	2500	5390	2780	185	trifásica
W 1000/.. A	850	800	1600	800	1000	1780	2450	2350	45	trifásica
W 1600/.. A	850	1000	1600	1000	1600	1920	2450	2510	45	trifásica
W 2200/.. A	850	1000	2250	1000	2200	1980	3100	2560	90	trifásica
W 3300/.. A	850	1200	2250	1200	3300	2180	3100	2750	90	trifásica
W 4000/.. A	850	1500	2250	1200	4000	2480	3100	2800	110	trifásica
W 4800/.. A	850	1200	3300	1200	4800	2180	4380	2850	110	trifásica

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia calórica en kW ¹	Conexión eléctrica*
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.		
W 6000/.. A	850	1500	3300	1200	6000	2480	4380	2900	140	trifásica
W 6600/.. A	850	1200	4600	1200	6600	2280	5680	2780	140	trifásica
W 7500/.. A	850	1400	3850	1400	7500	2380	4930	3020	140	trifásica
W 8300/.. A	850	1500	4600	1200	8300	2580	5680	2950	185	trifásica

¹Potencia dependiendo del diseño del horno. Según la carga, puede aumentar *Para la conexión eléctrica véase página 79/81

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

Control de Proceso y Documentación

Fundición

[Catalogo Fundición](#)

Tecnología para Procesos Térmicos I

[Tecnología para Procesos Termicos I](#)

Tecnología para Procesos Térmicos II

[Tecnología para Procesos II](#)

Documentación

[Sinóptico de productos](#)

[Control de proceso y documentación](#)

[Homogeneidad de la temperatura y precisión del sistema](#)

[AMS 2750 E, NADCAP, CQI-9](#)

[Funciones de los controladores](#)

[Asignación de los controladores estándar a las familias de hornos](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

Temperatura Máxima (°C) [850](#)

2021 Capacidad / Volumen (L) [1600](#)

COTECNO