

INCUBADORA DE DBO DE GRAN TAMAÑO 1500L



Este producto se utiliza en la protección del medio ambiente, la salud y la prevención de epidemias, ganado, inspección farmacéutica, productos acuáticos y otras instituciones de investigación científica, departamentos de experimentación y producción, análisis de agua y prueba de DBO de equipos termostáticos especiales.

Capacidad de 1500 litros

SKU: B-01-29-0002-1202 | **Categorías:** [Incubadores](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- [Características](#)
- [Parámetros técnicos principales](#)

Este producto se utiliza en la protección del medio ambiente, la salud y la prevención de epidemias, ganado, inspección farmacéutica, productos acuáticos y otras instituciones de investigación científica, departamentos de experimentación y producción, análisis de agua y prueba de DBO de equipos termostáticos especiales.

Capacidad de 1500 litros

Modelo	Código SKU	voltaje	Poder	Rango de temperatura	Resolución de Temperatura	Uniformidad de la Temperatura	Tamaño de la cámara interior (Ancho * largo * alto) (mm)	Tamaño exterior (Ancho * largo * alto) (mm)
Be-BoIncDBOTam800C	B-01-29-0002-1200	220 V 50 HZ	1300W	5~50 °C	0,1 °C	± 1 °C	680 × 800 × 1500	880 × 1250 × 1860
Be-BoIncDBOTam1000C	B-01-29-0002-1201	220 V 50 HZ	1500W	5~50 °C	0,1 °C	± 1 °C	750 × 900 × 1500	950 × 1350 × 1860
Be-BoIncDBOTam1500C	B-01-29-0002-1202	220 V 50 HZ	2000W	5~50 °C	0,1 °C	± 1 °C	1000 × 1000 × 1500	1200 × 1450 × 1860

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO