

INDICADOR DE NIVEL ROTATIVO A PRUEBA DE FALLOS



SKU: N / A | Categorías: [Giratorio](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Indicador de Nivel Rotativo a Prueba de Fallos

El indicador de nivel giratorio más avanzado de BinMaster presenta un sistema completo a prueba de fallas que alerta sobre la pérdida de potencia, falla del motor o falla de la electrónica, lo que permite su uso para el control del proceso. Apropiado para una amplia variedad de sólidos a granel, incluidos polvos, gránulos o materiales granulares, MAXIMA + alerta al usuario sobre el estado del contenedor a través de una bocina o luz audible conectada a la unidad. La notificación ocurre cuando la paleta deja de girar y está en una condición cubierta; alerta de nuevo cuando la paleta comienza a girar cuando se vacía la papelera y se descubre la paleta. El MAXIMA + se puede montar en el lateral del contenedor o en la parte superior de un contenedor mediante una extensión de eje. Para prolongar la vida útil del motor y optimizar los costos de energía, el motor del MAXIMA + se “desenergizará” una vez que el eje deje de girar cuando el material entre en contacto con la paleta. BinMaster ofrece una variedad de paletas de acero inoxidable y polietileno en diseños de una y tres paletas para adaptarse a una amplia gama de industrias y aplicaciones.

Aplicaciones

- Detección de nivel de punto confiable para sólidos a granel, incluidos polvos, gránulos y materiales granulares.
- Se utiliza en contenedores, silos, rampas y transportadores.
- Densidad del material de 2 lb./cu. pies a más de 100 lb./cupie.
- Piensos, semillas, granos, alimentos, arena, grava, concreto, agregados, plásticos, químicos, carbón y muchos otros materiales.

Características

- El indicador a prueba de fallas basado en microprocesador elimina los derrames y la escasez de procesos por fallas de energía, fallas del motor o engranajes.
- El LED visual indica el estado del sensor: n descubierto, cubierto y en condiciones de falla.
- Supervisar condiciones normales y de falla.
- Motor desenergizante para una vida operativa prolongada.
- El conjunto del eje de transmisión de cuatro cojinetes reduce el desgaste y aumenta la confiabilidad.
- Cubierta de rosca triple.
- Embrague interno bidireccional.
- Múltiples voltajes.
- Intercambiable con otros rotativos.
- Acabado con recubrimiento en polvo.
- Sensibilidad ajustable.

Especificaciones

- Requisitos de energía: 24/115/230 VAC, 50/60 Hz; 12/24 VDC, 60/35 mA.
- Relé de salida: DPDT 10 Amp, 250 VAC.
- Relé indicador de estado: SPDT 10 Amp, 250 VAC (relés de estado sólido opcionales).
- Temperatura ambiente de funcionamiento: -40° F a + 185° F (-40° C a + 85° C).
- Temperatura del proceso: hasta + 400° F (204° C).
- Presión: 1/2 micron, 30 PSI.
- Aprobaciones y certificaciones: CSA / US Clase II, Grupos E, F y G Ex II 1 / 2D c Ex tb IIIC T138C Db (Ta = -20C a + 85C).

- Tipo de caja: NEMA 4X, 5, 9 y 12.
- Caja: aluminio fundido a presión, acabado en polvo aprobado por el USDA.
- Montaje: 1-1/4" NPT.
- Conexión de conducto: 3/4" NPT.
- Eje y componentes: acero inoxidable.

COTECNO

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO