

**ISR15 - SENSOR AE INTRÍNSECAMENTE SEGURO DE 150 KHZ CON CABLE COAXIAL INTEGRAL**

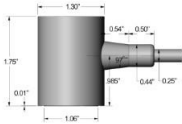


**SKU:** N / A | **Categorías:** [Intrínsecamente seguro](#) |

## GALERÍA DE IMÁGENES

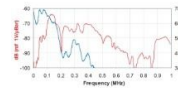
ISR15 - Sensor AE intrínsecamente seguro de 150 kHz con cable coaxial integral

Dibujo de esquema



ISR15 - Sensor AE intrínsecamente seguro de 150 kHz con cable coaxial integral

Tabla de calibración



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Descripción del producto

El ISR15 es un sensor de frecuencia resonante de 150 kHz que fue diseñado especialmente para cumplir con los requisitos ambientales de seguridad intrínseca (IS) e IP65. Certificado como intrínsecamente seguro (IS) para usar con nuestro preamplificador 1276-2 IS y el subsistema 1276-1 o 1278 IS ASL-C, este sensor tiene una placa de desgaste de cerámica más gruesa y un revestimiento de epoxi que cubre completamente el sensor y la salida del cable. Un circuito de protección de voltaje IS está integrado en el sensor. Tiene un cable diferencial integrado de un metro de largo con cubierta de TPE extruido y un cable flexible para conectar a un preamplificador o subsistema 1276 o 1278 IS. El sensor tiene una respuesta de frecuencia similar al sensor R15. Su temperatura máxima de funcionamiento es de 125 ° C.

### Especificaciones y detalles

[Hoja de datos del producto](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO