

ISR15 - SENSOR AE INTRÍNSECAMENTE SEGURO DE 150 KHZ CON CABLE COAXIAL INTEGRAL

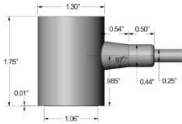


SKU: N / A | **Categorías:** [Intrínsecamente seguro](#) |

GALERÍA DE IMÁGENES

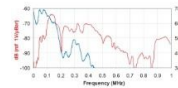
ISR15 - Sensor AE intrínsecamente seguro de 150 kHz con cable coaxial integral

Dibujo de esquema



ISR15 - Sensor AE intrínsecamente seguro de 150 kHz con cable coaxial integral

Tabla de calibración



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Descripción del producto

El ISR15 es un sensor de frecuencia resonante de 150 kHz que fue diseñado especialmente para cumplir con los requisitos ambientales de seguridad intrínseca (IS) e IP65. Certificado como intrínsecamente seguro (IS) para usar con nuestro preamplificador 1276-2 IS y el subsistema 1276-1 o 1278 IS ASL-C, este sensor tiene una placa de desgaste de cerámica más gruesa y un revestimiento de epoxi que cubre completamente el sensor y la salida del cable. Un circuito de protección de voltaje IS está integrado en el sensor. Tiene un cable diferencial integrado de un metro de largo con cubierta de TPE extruido y un cable flexible para conectar a un preamplificador o subsistema 1276 o 1278 IS. El sensor tiene una respuesta de frecuencia similar al sensor R15. Su temperatura máxima de funcionamiento es de 125 ° C.

Especificaciones y detalles

[Hoja de datos del producto](#)

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO