

LEAK ALERT 75/73 | MONITOR DE ROTURA DE FILTRO DE MANGA



SKU: N / A | **Categorías:** [Sin categoría](#) |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Monitor electrodinámico de fugas de filtro para aplicaciones de control después de la detención de la planta, donde no se requiere aprobación de rendimiento.

El PCME LEAK ALERT 73 es un monitor de fugas de filtro para aplicaciones de control después de la detención de la planta, donde no se requiere aprobación de rendimiento.

Mediante la tecnología patentada ElectroDynamic™ Electrification Probe de PCME, el instrumento extrae una banda de frecuencia específica de la firma de corriente de CA inducida y filtra la corriente de CC causada por colisiones de partículas.

La tecnología supera a los sistemas triboeléctricos DC convencionales y sistemas AC alternativos al extender el rango de velocidad sobre el cual el instrumento no tiene sensibilidad cruzada a la velocidad cambiante y no se ve afectada por la contaminación de la varilla del sensor eliminando las preocupaciones de la desviación de la señal.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Respuesta de fugas de alta calidad con suficiente rango dinámico y respuesta de tiempo para controlar las emisiones de filtros de bolsa de un solo y múltiples compartimentos limpiados por impulsos
- Comprobaciones automáticas del sistema para validar la integridad de la medición incluyendo
- Comprobación de Cero y Span
- Categoría ATEX / IECEx 1D / 2D / 3D para zonas de polvo 20, 21, 22
- Varilla de sensor aislada para un rendimiento inigualable en aplicaciones de alta humedad
- Potente interfaz de usuario integrada con teclado y pantalla para una configuración intuitiva del instrumento
- 0 - 100% o visualización escalable por el usuario, de asistencia a los operarios que deseen escalar manualmente la pantalla a un nivel aproximado de polvo conocido

INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO