

## LOWARA E-HM-S 104605651 3HM17S15M (Q1BE) HORIZONTAL MULTISTAGE PUMP



**SKU:** 104605651 | **Categorías:** [Equipo Analítico](#) |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### LOWARA E-HM-S 104605651 3HM17S15M (Q1BE) HORIZONTAL MULTISTAGE PUMP

Part Number: 104605651



#### Especificaciones

Marca	Lowara e-HM-S
Tipo	HMS serie Multi stage pump
Flujo l/min	20 - 73,3
Impulsores	17
Motor	1x 230V
Potencia kW	1,5

#### Dimensiones / Pesos

Conexión de entrada	Rp1
Conexión de salida	Rp1
Peso kg	25
Peso lb	55.1
Aplicación	Water treatment, water supply, boiler feed, food & beverage industries

agua limpia o contaminada. Las principales industrias atendidas son:

- **Servicios de edificios residenciales y comerciales:** circulación en sistemas de calefacción y refrigeración, agua caliente sanitaria, suministro de agua, tratamiento de aguas residuales y soluciones de protección contra incendios.
- **Servicios públicos:** soluciones de abastecimiento de agua y calefacción urbana.
- **Agricultura:** soluciones de sistemas de riego.
- **Acuicultura:** soluciones de transporte de agua.
- **Minería:** soluciones de abastecimiento de agua y deshidratación.
- **Industria del petróleo y el gas:** soluciones para el transporte de agua pesada.
- **Industria general:** suministro de agua, aumento de presión, incluyendo alimentación de calderas, equipos de lavado

Las bombas Lowara, los accionamientos y las soluciones empaquetadas, como los grupos de aumento de presión y las estaciones elevadoras de aguas residuales, se desarrollan teniendo en cuenta el bajo costo del ciclo de vida. Eso significa productos robustos, altamente eficientes, fáciles de instalar y de servicio con una larga vida útil.

[Ver PDF](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

COTECNO